

<<数控机床操作与维护技术基础>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与维护技术基础>>

13位ISBN编号：9787121071911

10位ISBN编号：7121071916

出版时间：2008-8

作者：胡晓东

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作与维护技术基础>>

内容概要

《教育部职业教育与成人教育司推荐教材·中等职业学校数控技术应用专业教学用书·数控机床操作与维护技术基础(第2版)》简要介绍了数控机床的产生和发展过程,并描述了数控机床的组成、工作过程以及分类和特点,重点以典型的数控车床(MJ—50型)、数控铣床(XK5032型)、立式加工中心(VP1050型)和数控电火花加工机床(DK7732A)为例,介绍其基本操作方法和维护保养过程。同时,还介绍了数控电火花线切割机床的编程方法和数控电火花成型加工机床的加工工艺,以及数控机床维修的基本知识和技能。

其中第4章可作为中级工的选学内容。

《教育部职业教育与成人教育司推荐教材·中等职业学校数控技术应用专业教学用书·数控机床操作与维护技术基础(第2版)》紧紧围绕数控机床的编程(数控电火花线切割加工机床)、基本操作以及维护保养和维修技术这条主线,注重基本理论和基本方法的阐述。

在阐述内容上力求简明扼要、图文并茂、通俗易懂,使初学者能够尽快掌握数控技术。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>