

<<数控车床操作技术>>

图书基本信息

书名：<<数控车床操作技术>>

13位ISBN编号：9787121066238

10位ISBN编号：7121066238

出版时间：2008-6

出版时间：电子工业出版社

作者：姜锐 等著

页数：174

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床操作技术>>

内容概要

全书共7章。

重点介绍了数控车床的分类与应用、数控车床的产生及发展趋势；数控车削加工工艺基础知识及数控车削刀具的选择与使用；数控车床（FANUC、SIEMENS、华中世纪星、FAGOR等系统）控制面板和功能面板的使用方法；数控车床的基本操作方法；数控系统软件调试和数控系统的数据输入、输出功能；数控车床的操作规程与日常维护。

特别是对轴类、套类、盘类等典型零件的编程、装夹和加工作了翔实的介绍。

《数控车床操作技术》可供从事数控车床加工操作的人员使用，也可以作为高职院校学生的教材，还可以作为继续教育数控培训教材。

<<数控车床操作技术>>

书籍目录

第1章 概论 1.1 数控车床概述 1.1.1 数控车床的用途及结构特点 1.1.2 数控车床的布局 1.1.3 数控车床的分类及应用 1.2 数控车床的产生与发展 1.2.1 数控车床的发展概况 1.2.2 数控车床的发展趋势 1.2.3 车削中心的发展概况

第2章 数控车削加工的基础知识 2.1 数控车床的坐标系统 2.1.1 机床坐标轴 2.1.2 机床坐标系 2.1.3 工件坐标系 2.2 数控车削加工工艺基础 2.2.1 数控车削加工的主要对象 2.2.2 数控车削加工工艺的制定 2.2.3 夹具的选择与工件的安装 2.3 数控车削刀具的选择与使用 2.3.1 数控车刀的选择 2.3.2 刀具失效的形式、原因及解决方法

第3章 数控车床控制面板 3.1 数控车床控制面板概述 3.1.1 系统面板 3.1.2 功能面板 3.2 FANUC Series oi Mate-TB控制面板介绍 3.2.1 FANUC Series oi Mate-TB系统面板 3.2.2 FANUC Series oi Mate-TB功能面板 3.2.3 其他机床厂出产的功能面板 3.3 SIEMENS-802D数控系统标准面板介绍 3.3.1 SIEMENS-802D系统面板 3.3.2 SIEMENS-802D功能面板 3.4 华中世纪星 (HNT-21 / 22T) 控制面板介绍 3.4.1 华中世纪星 (HNT-21 / 22T) 系统面板 3.4.2 华中世纪星 (HNT-21 / 22T) 功能面板 3.5 FAGOR控制面板介绍 3.5.1 FAGOR系统面板 3.5.2 FAGOR功能面板

第4章 数控车床操作方法 4.1 数控车床加工程序的编辑与输入 4.1.1 加工程序的输入方法 4.1.2 加工程序的编辑方法 4.2 数控车床手动运行 4.2.1 手动进给方式 4.2.2 手轮方式 4.2.3 MDI方式 4.3 数控车床手动调整 4.3.1 主轴的操作 4.3.2 回转刀架的手动调整 4.3.3 尾座的手动操作 4.4 数控车床的参数设置方法 4.4.1 工件坐标系的设置 4.4.2 刀具补偿的设置 4.5 数控车床的试运行及自动运行 4.5.1 数控车床的试运行 4.5.2 数控车床的自动运行 4.6 数控车床发生故障时的排除方法

第5章 数控车床的调试操作 5.1 数控系统软件调试 5.1.1 数控系统参数的作用 5.1.2 数控系统参数的相关操作 5.1.3 常用系统参数 5.2 CNC的数据输入 / 输出功能 5.2.1 数控系统的通信功能 5.2.2 串行通信的硬件配置 5.2.3 串行通信的软件配置

第6章 加工实例 6.1 轴类零件加工实例 6.1.1 轴类零件概述 6.1.2 对典型轴类零件的工艺分析 6.1.3 选用加工刀具 6.1.4 零件的加工程序

第7章 数控车床的操作规程与日常维护参考文献

<<数控车床操作技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>