

<<数控加工与编程一体化教程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工与编程一体化教程>>

13位ISBN编号：9787121061684

10位ISBN编号：7121061686

出版时间：2008-3

出版时间：电子工业出版社

作者：陈天凡 编

页数：203

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工与编程一体化教程>>

内容概要

《高等职业教育电子信息类贯通制教材：数控加工与编程一体化教程》以理论实践一体化教学模式为基础编写教材，可结合现场演示、数控仿真软件训练和加工实训等方法进行教学，主要加强数控机床操作与编程基本能力的培养，突出“应用”的特色。

《高等职业教育电子信息类贯通制教材：数控加工与编程一体化教程》主要包括数控机床的基础知识、数控机床加工与编程基础、数控机床操作与编程、数控铣床操作与编程、加工中心操作与编程、宏程序指令编程和数控机床程序传输等内容，由浅入深、循序渐进，采用图示和实例说明，着重于应用，理论部分突出简明性、系统性、实用性和先进性。

《高等职业教育电子信息类贯通制教材：数控加工与编程一体化教程》可作为高等职业技术学院机械类专业的数控加工编程教材，也可作为数控加工与编程职业技能的培训教程，同时可供其他对数控加工技术感兴趣的读者参考。

《高等职业教育电子信息类贯通制教材：数控加工与编程一体化教程》配套有电子教学参考资料包（包括教学指南、电子教案等），详见前言。

<<数控加工与编程一体化教程>>

书籍目录

第1章 数控机床基础1.1 数控机床概述1.2 数控机床组成及工作原理1.3 数控加工特点1.4 数控机床安全操作规程与日常维护习题1第2章 数控加工与编程基础2.1 数控加工程序编制概念2.2 机床坐标系、编程坐标系和加工坐标系2.3 数控加工工艺基础2.4 程序格式2.5 常用编程指令2.6 轮廓编程训练习题二第3章 数控机床编程与操作3.1 数控车床的主要功能与分类3.2 数控车床加工工艺分析3.3 数控车床FANUC-0i Mate TC操作面板3.4 F、S、T功能指令3.5 数控车床对刀方法实训3.6 刀尖圆弧半径补偿方法实训3.7 简单形面加工3.8 切槽与切断3.9 深孔钻循环3.10 螺纹加工3.11 综合练习实训习题三第4章 数控铣床编程与操作4.1 数控铣床的主要功能与分类4.2 数控铣床加工工艺分析4.3 数控BEIJING-FANUC 0i-MB操作面板4.4 F、S功能指令4.5 数控铣床对刀方法实训4.6 轮廓加工4.7 数控铣床SIEMENS 802D操作面板第5章 加工中心编程与操作第6章 宏程序指令编程第7章 数控机床程序传输参考文献

<<数控加工与编程一体化教程>>

编辑推荐

《高等职业教育电子信息类贯通制教材·数控加工与编程一体化教程》可作为高等职业技术学院机械类专业的数控加工编程教材，也可作为数控加工与编程职业技能的培训教程，同时可供其他对数控加工技术感兴趣的读者参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>