

<<数控机床编程、操作与加工实训>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程、操作与加工实训>>

13位ISBN编号：9787121059735

10位ISBN编号：7121059738

出版时间：2008-3

出版时间：电子工业

作者：田坤

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床编程、操作与加工实训>>

### 内容概要

《数控机床编程、操作与加工实训》以实际生产中具有代表性的FANUC和SIEMENS数控系统的数控车床、数控铣床、加工中心的编程与应用为主线，将编程与操作和实训紧密结合，集理论教学与实训于一体，强化教学的实用性和实践性。

全书共分9章，包括数控机床概述，数控编程基础，数控车床编程、操作及实训，数控铣床编程、操作及实训，加工中心操作、编程及实训，宏程序及应用，数控电火花线切割编程操作及实训。

《数控机床编程、操作与加工实训》可以作为高等院校数控技术、模具设计与制造技术、机电一体化技术、机械制造与自动化等相关专业的数控编程教学用书，也可作为从事数控加工的技术人员和操作人员的继续教育和培训用书，还可作为数控机床应用的工程技术人员参考用书。

书籍目录

第1章 数控机床概述1.1 数控机床的产生及发展1.1.1 数控机床的产生1.1.2 数控机床的发展1.1.3 数控机床的概念1.2 数控机床的工作原理和组成1.2.1 数控机床的工作原理1.2.2 数控机床的组成1.3 数控机床的分类1.3.1 按加工工艺方法分类1.3.2 按控制运动的方式分类1.3.3 按所用进给伺服系统的类型分类1.3.4 按所用数控装置类型分类1.3.5 按数控装置的功能水平分类1.4 数控机床的特点和应用范围1.4.1 数控机床的特点1.4.2 数控机床的应用范围1.5 数控机床的发展趋势习题第2章 数控编程基础2.1 概述2.1.1 数控编程的概念2.1.2 数控加工程序编制的内容和步骤2.1.3 数控程序的编制方法2.2 数控编程规则2.2.1 数控机床坐标系2.2.2 数控编程代码2.2.3 数控加工程序的结构2.2.4 数控机床的最小设定单位2.3 数控加工工艺分析2.3.1 数控加工的合理性分析2.3.2 零件的工艺性分析2.3.3 确定数控加工的工艺过程2.3.4 选择走刀路线2.3.5 工件的装夹方式2.3.6 对刀点与换刀点的确定2.3.7 加工刀具选择2.3.8 切削用量的确定2.3.9 程序编制中的误差控制2.4 数控编程中的数值计算2.4.1 直线和圆弧组成的零件轮廓的基点计算2.4.2 非圆曲线的节点计算2.4.3 列表曲线的数学处理方法2.4.4 空间曲面的加工2.5 计算机辅助数控编程2.5.1 计算机辅助数控加工概述2.5.2 计算机辅助数控加工程序编制2.5.3 计算机辅助编程的后置处理习题第3章 数控车床编程(基于FANUC—0i系统)第4章 数控车床的操作及实训第5章 数控铣床编程第6章 数控铣床操作及实训第7章 加工中心操作、编程及实训第8章 宏程序及其应用第9章 数控电火花线切割编程、操作及实训

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>