

<<数控铣工技能训练与考级>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工技能训练与考级>>

13位ISBN编号：9787121053221

10位ISBN编号：7121053225

出版时间：2008-1

出版时间：电子工业

作者：姚德强 编

页数：167

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣工技能训练与考级>>

内容概要

《中等职业学校项目课程系列教材·数控技术应用专业：数控铣工技能训练与考级》分为上篇和下篇，上篇介绍普通铣床，共有4章，主要讲述普通铣床操作技能、基础零件加工技能、特殊零件力工技能和中级铣工厂技能训练；下篇介绍数控铣床，共有4章，主要内容为数控铣床（以FANUC Oi-MB系统为例）操作技能训练、基本指令编程技能训练、中级铣工技能训练、高级铣工技能训练。书后附有数控铣工国家职业标准。

《中等职业学校项目课程系列教材·数控技术应用专业：数控铣工技能训练与考级》主要以技能训练为主，内容丰富，针对性强，从简单到复杂，循序渐进，着眼于培训高级数控铣工技能人才。

《中等职业学校项目课程系列教材·数控技术应用专业：数控铣工技能训练与考级》以普通铣床技能训练为基础，进而深化数控铣床技能训练，继而进行数控铣工中、高级工强化技能训练，达到国家数控铣工职业标准。

《中等职业学校项目课程系列教材·数控技术应用专业：数控铣工技能训练与考级》本着“实用、全面、节约”的原则，力求达到通过每个项目的训练，既能满足实习教学的要求，达到训练目的，又尽可能地节约实习材料、降低教学成本，特别适合作为中等职业院校和技工学校数控铣的实习教材。

<<数控铣工技能训练与考级>>

书籍目录

上篇 普通铣床部分第一章 铣工操作技术项目一 铣床安全操作规程一、安全文明生产二、铣床安全操作规程项目二 铣床的基本操作项目三 铣削加工基础知识一、铣削加工的基本内容二、铣刀及其安装三、分度头结构及分度方法四、工件的安装五、铣削典型表面六、常用量具项目四 铣床的一级维护一、铣床一级保养的内容和要求二、铣床一级保养的方法与步骤三、技能训练——铣床的一级保养第二章 铣削方体、斜面、台阶、沟槽项目一 铣削长方体零件一、操作技术要点二、数控加工刀具卡三、参考工艺路线四、安全及注意事项五、质量检查内容及评分标准项目二 铣削斜面体零件一、操作技术要点二、数控加工刀具卡三、参考工艺路线四、安全及注意事项五、质量检查内容及评分标准项目三 铣削台阶体零件一、操作技术要点二、数控加工刀具卡三、参考工艺路线四、安全及注意事项五、质量检查内容及评分标准项目四 铣削直角槽体零件一、操作技术要点二、数控加工刀具卡三、参考工艺路线四、安全及注意事项五、质量检查内容及评分标准项目五 综合练习铣削零件一、操作技术要点二、数控加工刀具卡三、参考工艺路线四、安全及注意事项五、质量检查内容及评分标准第三章 铣特形槽项目一 铣削V形槽零件一、操作技术要点二、数控加工刀具卡三、参考工艺路线四、安全及注意事项五、质量检查内容及评分标准项目二 铣削T形槽零件一、操作技术要点二、数控加工刀具卡三、参考工艺路线四、安全及注意事项五、质量检查内容及评分标准项目三 铣削燕尾槽零件一、操作技术要点二、数控加工刀具卡三、参考工艺路线四、安全及注意事项五、质量检查内容及评分标准项目四 铣削锥台棱柱.....第四章 普通铣床操作(中级)技能训练下篇 数控铣床部分第五章 FANUC系统数控铣床实训操作第六章 数控铣基本指令训练第七章 数控铣床操作(中级)技能训练第八章 数控铣操作(高级)技能训练附录参考文献

<<数控铣工技能训练与考级>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>