

<<数控加工技能实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技能实训教程>>

13位ISBN编号：9787121047749

10位ISBN编号：7121047748

出版时间：2007-8

出版时间：电子工业

作者：韩志宏

页数：250

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技能实训教程>>

内容概要

《数控加工技能实训教程》参照国家教育部数控技术应用专业技能紧缺型人才培养方案和劳动和社会保障部制定的有关国家职业标准及相关的职业技能鉴定规范编写。

主要内容包括数控技术基础，金属切削原理，机械加工质量，数控车削加工工艺与数控车床加工实训，数控铣削加工工艺与数控铣床加工实训，数控钻、镗加工实训，加工中心加工工艺与加工中心加工实训，数控线切割与电火花加工实训，Master CAM自动编程加工等。

在每章的最后还附有各章小结和思考题与习题供读者选用。

在《数控加工技能实训教程》的编写过程中，通过具体加工实例的讲解与技能训练，使读者掌握数控加工工艺的编制、数控机床的操作及数控编程与软件的应用等方面的知识和技能，充分体现了教学的实战性。

《数控加工技能实训教程》可作为高、中等职业学校数控加工技术、机电一体化、机械制造及自动化、模具设计与制造等专业的教材，也可作为技能考核培训教材，同时可供数控加工从业人员学习参考。

<<数控加工技能实训教程>>

书籍目录

第1章 数控技术基础1.1 数控技术国内外概况1.2 数控系统公司、厂家介绍1.2.1 Fanuc (法兰克) 数控简介1.2.2 Siemens (西门子) 数控简介1.2.3 国内数控企业介绍 (相关信息主要来自中国重大技术装备网) 1.3 机械CAM技术概述本章小结思考题与习题第2章 操作面板简介2.1 FANUC系统面板介绍及指令输入2.1.1 FANUC-0-TD系统数控车床2.1.2 FANUC-0-MD系统数控铣床2.2 华中世纪星面板介绍及指令输入2.2.1 华中世纪星控制面板组成2.2.2 机床的手动操作2.3 常见故障及排除2.3.1 机械部分常见故障与排除2.3.2 系统部分常见的故障与排除本章小结思考题与习题第3章 金属切削原理3.1 金属切削的基本知识3.1.1 切削运动3.1.2 加工表面3.1.3 切削用量3.2 刀具切削部分的基本定义3.2.1 刀具切削部分的组成3.2.2 刀具坐标系3.2.3 刀具标注角度3.2.4 刀具工作角度3.3 刀具材料3.3.1 刀具材料应具备的性能3.3.2 刀具材料3.4 金属切削过程3.4.1 切削变形3.4.2 切削力3.4.3 切削热、切削温度3.4.4 刀具磨损和刀具耐用度3.4.5 刀具几何参数的选择3.4.6 切削用量的选择3.4.7 切削液的选择本章小结思考题与习题第4章 机械加工质量4.1 机械加工精度4.1.1 获得零件加工精度的方法4.1.2 影响加工精度的因素及其分析4.1.3 加工误差的综合分析4.1.4 保证和提高加工精度的主要途径4.2 机械加工表面质量4.2.1 机械加工表面质量的含义4.2.2 影响加工表面粗糙度的因素及改善措施4.2.3 影响加工表面物理力学性能的因素4.2.4 机械加工振动简介本章小结思考题与习题第5章 数控车削加工工艺5.1 数控车削加工的主要对象5.1.1 数控车削加工概述5.1.2 数控车削加工的主要对象.....第6章 数控车床加工技能实训第7章 数控铣削加工工艺第8章 数控铣床加工技能实训第9章 数控钻、镗加工技能实训第10章 加工中心加工工艺第11章 加工中心加工实训第12章 数控线切割加工技能实训第13章 Master CAM自动编程加工参考文献

<<数控加工技能实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>