

<<数控加工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺学>>

13位ISBN编号：9787121047503

10位ISBN编号：7121047500

出版时间：2007-8

出版时间：电子工业

作者：张磊光，周飞主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺学>>

内容概要

本书共7章，主要介绍了数控加工技术概述、数控加工的切削基础、数控加工工艺设计及数控加工工艺文件、数控加工的工具系统、数控加工夹具、复杂形状零件的数控加工工艺、铣削和加工中心的加工工艺、数控电火花线切割和数据激光切割两种特种加工工艺、高速切削工艺和电火花线切割加工工艺等内容。

本书的内容简洁，语言通俗易懂具有较强的可读性。

<<数控加工工艺学>>

书籍目录

第1章 数控机床概述 第一节 概述 第二节 数控机床的组成与工作原理 第三节 数控机床的特点和分类 第四节 数控技术的应用与发展 第五节 数控机床的使用、维护与故障处理 本章习题第2章 数控机床的机械结构 第一节 概述 第二节 数控机床的机械结构 第三节 数控机床的主传动系统 第四节 数控机床的进给系统 第五节 数控机床用导轨 第六节 自动换刀装置 第七节 数控回转工作台与分度工作台 第八节 高速动力卡盘与其他辅助装置 第九节 金属切削数控机床 第十节 电加工数控机床 本章习题第3章 工件的定位与夹紧 第一节 机床夹具概述 第二节 工件的定位 第三节 定位方式及定位元件 第四节 工件的夹紧 第五节 常用夹紧机构 本章习题第4章 数控加工工艺基础 第一节 数控加工工艺概述 第二节 数控加工工艺分析 第三节 数控加工工艺路线的拟定 第四节 数控加工工序设计 第五节 对刀点和换刀点的确定 第六节 数控加工工艺文件 第七节 数控编程数学基础 第八节 机械加工精度及表面质量 本章习题第5章 数控刀具系统及机床夹具 第一节 数控加工刀具的种类及特点 第二节 可转位刀片及其代码 第三节 数控加工刀具的选择 第四节 数控机床刀具系统 第五节 数控加工用夹具 本章习题第6章 数控机床切削加工工艺 第一节 数控车削加工工艺 第二节 数控铣削加工工艺 第三节 加工中心加工工艺 本章习题第7章 数控电加工工艺 第一节 数控电火花成形加工 第二节 数控线切割机床的加工工艺 本章习题附录 数控基本术语 金属切削数控机床的基本术语 电加工与特种加工数控机床的基本术语

<<数控加工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>