

<<数控加工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工实用技术>>

13位ISBN编号：9787121044601

10位ISBN编号：7121044609

出版时间：2007-8

出版时间：电子工业

作者：聂秋根，陈光明主

页数：296

字数：488000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工实用技术>>

### 内容概要

本书简要介绍了数控加工基础技术、数控机床的应用和发展、数控机床的基本结构及工作原理；着重叙述了各类不同数控机床的编程、操作及维修方法；同时详细叙述了CAD/CAM软件在数控加工自动编程中的应用，并通过大量实践已验证的实例介绍数控加工自动编程的方法。

全书注重理论联系实际教学的积累及研究成果，是一本实用性强、适用面广的教材及专业技术参考书。

本书可作为高等院校机电类专业教材，也可作为高职、高专、成人教育等机电类专业教材和从事数控加工技术人员的参考书。

## &lt;&lt;数控加工实用技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1篇 数控机床编程、操作与维修	第1章 数控加工技术基础	1.1 数控加工技术简介	1.1.1
	数控技术概念	1.1.2 数控加工技术	1.1.3
	数控加工技术在机械制造业中的地位	1.2 数控机床的基本知识	
	1.2.1 数控机床的基本结构组成	1.2.2 常见数控机床简介	1.2.3
	常用数控系统简介	1.2.4 数控机床分类	1.2.5
	数控机床的控制轴及坐标系	1.2.6 数控机床的工作流程与插补原理	1.2.7
	数控机床的加工特点及应用范围	1.2.8 数控机床的发展趋势	1.3
	数控加工编程基础	1.3.1 数控加工编程的定义	1.3.2
	数控加工程序编制的内容及步骤	1.3.3 数控加工程序的一般结构及格式	1.3.4
	准备功能指令与辅助功能指令	1.3.5 数控编程中的数值计算简介	1.3.6
	数控加工工艺及刀具简述	习题	
	第2章 数控铣床编程与操作	2.1 数控铣床及其控制系统简介	2.2
	数控铣床程序编制方法	2.2.1 程序段的一般格式	2.2.2
	常用准备功能指令	2.2.3 常用辅助功能指令与其他功能指令	2.2.4
	子程序及其调用	2.3 数控铣床编程实例	2.4
	数控铣床的操作	2.4.1 机床操作面板介绍	2.4.2
	操作方式选择	2.4.3 手动操作	2.4.4
	程序的输入、编辑与检索	2.4.5 刀具补偿值的设定和对刀方法	2.4.6
	自动操作	2.4.7 程序传输与校验	2.4.8
	上机实例	2.4.9 数控铣床操作中的主要注意事项	习题
	第3章 加工中心的编程与操作	3.1 加工中心及其控制系统简介	3.2
	加工中心程序编制方法	3.2.1 加工中心的加工工艺与编程特点	3.2.2
	程序段的一般格式	3.2.3 FANUC Oi Mate.MC系统	3.2.4
	SINIYMERIK 802D系统	3.3 加工中心编程实例	3.4
	加工中心的操作	3.4.1 机床操作面板介绍	3.4.2
	加工中心的基本操作	习题	
	第4章 数控车床编程与操作	4.1 数控车床及其控制系统简介	4.2
	数控车床程序编制方法	4.2.1 数控车削的加工工艺与编程特点	4.2.2
	程序段的一般格式	4.2.3 常用准备功能指令	4.2.4
	其他常用功能指令	4.2.5 固定循环功能	4.3
	数控车床编程实例	4.4 数控车床的操作	4.4.1
	机床操作面板介绍	4.4.2 数控车床的基本操作	习题
	第5章 数控电火花线切割机床编程操作与数控电火花成形加工机床简介	5.1 数控电火花线切割机床工作原理、分类及其结构组成	5.1.1
	数控电火花线切割机床的工作原理	5.1.2 数控电火花线切割机床的分类和基本结构组成	5.1.3
	数控电火花线切割加工的特点与应用	5.2 数控电火花线切割加工的工艺过程	5.2.1
	零件图工艺分析.....	第6章 数控机床的选型、维护与维修	第2篇
	第7章 数控加工自动编程	第7章 数控加工自动编程概述	第8章
	Master CAM基础知识	第9章 Master CAM构建二维图形与二维零件加工	第10章
	Master CAM构建三维曲面零件	第11章 Master CAM实体造型	第12章
	Master CAM三维曲面/实体零件加工参考文献		

<<数控加工实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>