

<<数控车工技能训练与考级>>

图书基本信息

书名：<<数控车工技能训练与考级>>

13位ISBN编号：9787121040849

10位ISBN编号：7121040840

出版时间：2007-8

出版时间：王晋波、曾福辉 电子工业出版社 (2007-08出版)

作者：王晋波，曾福辉 编

页数：159

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工技能训练与考级>>

内容概要

《中等职业学校项目课程系列教材：数控车工技能训练与考级（数控技术应用专业）》是依据数控技能型紧缺人才培养培训方案的指导思想，以及劳动和社会保障部制定的数控车工国家职业技能鉴定标准编写的。

《中等职业学校项目课程系列教材：数控车工技能训练与考级（数控技术应用专业）》根据中等职业技术学校和技工学校的教学特点分为上、下两篇，上篇为普通车床操作工部分，主要内容为车刀的刃磨和普通车床基本操作训练。

下篇为数控车床操作工部分，主要内容为数控车床基本编程指令、操作面板、基本操作（FANUC 0—TD）、基本指令训练和数车中、高级技能训练。

普车训练，使学生掌握车刀的刃磨、切削用量的选择、加工工艺分析，为数车操作打下坚实的基础。

数车技能训练，使学生掌握数控车床的基本操作、车刀的合理选用、加工路线的拟定和切削用量的选择，最终达到国家职业技能鉴定标准要求的数控车工中、高级水平。

《中等职业学校项目课程系列教材：数控车工技能训练与考级（数控技术应用专业）》可作为中等职业学校的数控技术专业实训教材，也可作为高等、高职、高专数控专业和其他机电专业学生的数控车床实训教材。

<<数控车工技能训练与考级>>

书籍目录

上篇 普通车床部分.第1章 车刀刃磨练习项目1 模拟车刀刃磨练习项目2 刃磨高速钢车刀项目3 试切削
第2章 车削简单轴类零件项目1 45°、90° 硬质合金车刀的刃磨和修磨项目2 车台阶轴项目3 钻中心孔、一夹一顶车光轴、台阶轴项目4 切刀刃磨项目5 车槽、切断项目6 复合作业第3章 车削简单套类零件
项目1 钻头的刃磨项目2 内孔车刀的选择与刃磨项目3 钻、扩、车通孔项目4 钻、车不通孔项目5 内车槽
刀刃磨项目6 车内沟槽项目7 复合作业

<<数控车工技能训练与考级>>

编辑推荐

本书是依据数控技能型紧缺人才培养培训方案的指导思想，以及劳动和社会保障部制定的数控车工国家职业技能鉴定标准编写的。

本书根据中等职业技术学校和技工学校的教学特点分为上、下两篇，上篇为普通车床操作工部分，主要内容为车刀的刃磨和普通车床基本操作训练。

下篇为数控车床操作工部分，主要内容为数控车床基本编程指令、操作面板、基本操作（FANUC 0—TD）、基本指令训练和数车中、高级技能训练。

普车训练，使学生掌握车刀的刃磨、切削用量的选择、加工工艺分析，为数车操作打下坚实的基础。

数车技能训练，使学生掌握数控车床的基本操作、车刀的合理选用、加工路线的拟定和切削用量的选择，最终达到国家职业技能鉴定标准要求的数控车工中、高级水平。

本书可作为中等职业学校的数控技术专业实训教材，也可作为高等、高职、高专数控专业和其他机电专业学生的数控车床实训教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>