

<<数控车床操作基础应用实例>>

图书基本信息

书名：<<数控车床操作基础应用实例>>

13位ISBN编号：9787121036231

10位ISBN编号：7121036231

出版时间：2007-1

出版时间：电子工业

作者：余晓明

页数：246

字数：416000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床操作基础应用实例>>

内容概要

本书以“了解现代数控机床组成，掌握数控车床的正确操作，适应现代化制造方式，能够独立操作数控车床”为目标，分章节讲述数控车床原理、数控编程基础、数控操作面板功能和数控车削加工仿真系统及它们在数控加工中的应用。

全书以最基本的数控车削加工为学习起点，介绍了数控技术的基本概念、数控技术发展的趋势、数控机床的基本组成及特点、数控车床的组成工作原理、数控车床操作面板内容、数控编程基础、典型零件的数控车削加工、数控仿真技术的含义、数控加工仿真系统软件的安装及其在数控削中的应用等一系列掌握数控车床使用技术的方法。

本书语言通俗易懂，内容丰富翔实，突出了以实例为中心的特点。

本书既可作为中等职业学校、中等技工学校和高等职业学院数控技术、机电一体化、机械制造、模具等有关专业的教材，也可作为学习数控车床使用和车削编程技术的初学者及从事车削加工的工程师的学习用书。

<<数控车床操作基础应用实例>>

书籍目录

第1章 数控基础 1.1 数控机床的发展历史 1.2 数控机床的概念及组成 1.3 数控机床的种类
1.4 数控机床的加工特点及应用 1.5 本章小结 1.6 实践检验第2章 数控车床的工作原理 2.1
数控系统的工作流程 2.2 数控车床的刀具及辅助装置 2.3 数控车床FANUC0系统介绍 2.4 本
章小结 2.5 实践检验第3章 数控车床编程基础 3.1 数控车床编程基本概念 3.2 数控车床的坐
标系 3.3 数控系统的功能指令 3.4 本章小结 3.5 实践检验第4章 典型轴类零件加工实例 4.1
光轴的数控加工 4.2 简单阶梯轴的数控加工 4.3 带锥面阶梯轴的数控加工 4.4 复杂轴类零
件的数控加工 4.5 带等距槽的复杂轴类零件的数控加工 4.6 本章小结 4.7 实践检验第5章 典
型套、盘、盖类零件加工实例第6章 典型螺纹、成形曲面类零件加工实例第7章 数控仿真系统介绍
及安装第8章 典型零件的加工仿真实例本书各章理论巩固题参考答案参考文献

<<数控车床操作基础应用实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>