

<<PLC应用开发从基础到实践>>

图书基本信息

书名：<<PLC应用开发从基础到实践>>

13位ISBN编号：9787121035487

10位ISBN编号：7121035480

出版时间：2007-1

出版时间：电子工业

作者：刘洪涛

页数：396

字数：523000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<PLC应用开发从基础到实践>>

内容概要

本书从可编程控制器应用的实际需要出发，详细介绍了PLC的结构配置、工作原理、指令及系统、编程方法和通信等内容，并在此基础上介绍了PLC控制系统的设计原则、设计步骤、硬件设计、软件设计等。

最后通过具体的实例介绍PLC的软件设计方法及应用系统构成，以及常用PLC的型号和资源配置，并给出具体的源程序。

应用实例包括交通信号灯控制、水处理控制、啤酒发酵控制系统等。

本书以实用为宗旨，系统性强，层次清楚，实例典型，有较强的实用性和参考价值。

通过本书的学习，可以让读者了解开发PLC系统的全过程，包括总体设计、PLC的选择及配置和程序设计等。

本书可供电气控制、计算机应用、机电一体化等相关专业工程技术人员参考，也可作为大专院校及在职工程技术人员继续教育的教材。

<<PLC应用开发从基础到实践>>

书籍目录

基础篇 第1章 可编程控制器基础知识 1.1 可编程控制器的由来和发展 1.2 可编程控制器的特点 1.3 PLC的功能 1.4 可编程控制器的分类和组成 第2章 可编程控制器的硬件基础 2.1 可编程控制器的组成 2.2 CPU模块 2.3 开关量输入模块 2.4 开关量输出模块 2.5 模拟量输入模块 2.6 模拟量输出模块 第3章 可编程控制器的软件基础 3.1 西门子S7-200系列PLC 3.2 西门子S7-300系列PLC 3.3 三菱PLC的基本指令 3.4 OMRON C200H PLC 第4章 可编程控制器的通信基础 4.1 通信基本知识（硬件原理篇） 4.2 通信基本知识（软件协议篇） 4.3 几种常见的PLC的通信方式软件篇 第5章 可编程控制器编程软件的使用 5.1 西门子S7——200可编程控制器编程软件 5.2 西门子S7——300可编程控制器编程软件 5.3 三菱FX系列可编程控制器编程软件 第6章 可编程控制器的系统设计基础 6.1 系统硬件 6.2 系统供电设计 6.3 系统接地设计 6.4 电缆设计和敷设模块篇 第7章 可编程控制器的常用程序模块 7.1 互锁程序 7.2 单按钮输入控制设备启/停的程序 7.3 累积量的采集方法 7.4 使用高速计数模块 7.5 定时器的一些用法 7.6 红绿灯的控制方法 7.7 优先程序应用篇 第8章 可编程控制器与人机界面 8.1 PLC与监控软件的连接 8.2 PLC与显示屏的连接 第9章 可编程控制器应用举例 9.1 啤酒发酵自控系统 第10章 PLC通信高级应用附录A

<<PLC应用开发从基础到实践>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>