

<<汽车钣金>>

图书基本信息

书名：<<汽车钣金>>

13位ISBN编号：9787121018114

10位ISBN编号：712101811X

出版时间：2005-10

出版时间：电子工业出版社

作者：陈均

页数：179

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车钣金>>

内容概要

《教育部职业教育与成人教育司推荐教材：汽车钣金》根据教育部《中等职业学校汽车运用与维修专业技能型紧缺人才培养培训指导方案》编写，结合当前我国汽车维修行业的实际情况介绍了汽车钣金工应当掌握的钣金技能和基本知识。

全书共分10章，分别介绍了车身识图和展开放样、钣金基本工艺与设备和车身检验和校正等知识。

《教育部职业教育与成人教育司推荐教材：汽车钣金》围绕技能训练项目展开内容，通过课程学习和技能实训，使学生基本具备车身检测及整形的知识与技能，达到中级汽车维修钣金工的标准。

《教育部职业教育与成人教育司推荐教材：汽车钣金》用于中等职业学校有关专业的师生，也适用于汽车维修行业的从业人员。

《教育部职业教育与成人教育司推荐教材：汽车钣金》配有电子教学参考资料包（包括教学指南、电子教案、习题答案）。

<<汽车钣金>>

书籍目录

第1章 车身识图1.1 轿车车身识图1.2 货车车身识图1.3 客车车身识图第2章 展开放样2.1 基本几何图形画法2.2 放样与样图2.3 线段实长的求法2.4 展开2.5 样板2.6 板的厚度处理2.7 简单几何体的展开计算2.8 合理用料第3章 划线与配载工艺及设备3.1 认识和使用划线的基本工具3.2 如何进行划线操作第4章 剪切工艺及设备4.1 手工剪切工艺及工具的使用4.2 剪切设备及剪切工艺第5章 校正工艺及设备5.1 手工校正5.2 机械校正5.3 火焰校正第6章 钣金配置件的基本工艺及设备6.1 折弯和弧形弯曲工艺6.2 放边、收入与卷边工艺6.3 拔缘工艺6.4 拱曲与制筋工艺6.5 咬接工艺第7章 钣金焊接工艺与设备7.1 气焊工艺7.2 手工电弧焊工艺及设备7.3 点焊工艺及设备7.4 气体保护焊工艺及设备第8章 车身构造8.1 车身的分类8.2 轿车车身构造第9章 车身损伤的分析与测量9.1 车身损伤的分析9.2 车身测量第10章 车身校正10.1 校正程序的制定10.2 车身校正参考文献

<<汽车钣金>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>