

<<模块化生产加工系统应用技术>>

图书基本信息

书名：<<模块化生产加工系统应用技术>>

13位ISBN编号：9787121013614

10位ISBN编号：7121013614

出版时间：2005-7

出版时间：电子工业出版社

作者：刘增辉

页数：210

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模块化生产加工系统应用技术>>

### 内容概要

MPS (模块化生产加工系统) 是德国FESTO公司出品的教学设备, 它是一套机电一体化的模拟生产设备。

本书围绕着MPS设备介绍了机电一体化技术的实际应用, 同时介绍了SIMATIC S7-300 PLC的硬、软件知识及其应用技术。

在本书中突出了理论与实践相结合, 突出了对学生能力的培养, 同时也体现了围绕着MPS设备开展教学活动的基本思路。

全书共分12章, 以实现MPS的控制为主线, 通过剖析MPS的结构重点介绍机电一体化技术的应用、PLC的编程与应用, 同时融合进去一些生产工艺基本知识、安全生产的基本知识、设备调试的基本知识等。

第11章的内容重点放在对学生综合能力的培养上, 在综合应用知识方面、在各方面能力的培养上给学生提供了较大的空间, 建议将第11章的内容安排为综合设计任务。

本书适合作为高职高专院校机电类专业教材或参考书使用。

## <<模块化生产加工系统应用技术>>

### 书籍目录

第0章 绪论 0.1 机电一体化技术的基本概念 0.2 MPS教学系统简介 0.3 SIMATIC S7-300 PLC简介第1章 SIMATIC S7-300 PLC硬件系统简介 1.1 概述 1.2 S7-300 PLC的结构 1.3 S7-300的模板地址 1.4 CPU工作模式 1.5 信号模板简介 1.6 学生活动：观察S7-314 PLC的结构第2章 STEP 7 V5.1基础 2.1 概述 2.2 STEP 7的安装与授权 2.3 结构化编程环境 2.4 STEP 7的操作 2.5 项目结构与创建操作 2.6 程序块编辑方法 2.7 程序的上载与下载操作第3章 梯形逻辑语言（LAD） 3.1 概述 3.2 位逻辑指令 3.3 比较指令 3.4 计数器指令 3.5 定时器指令 3.6 赋值指令第4章 气动技术基础 4.1 基础知识 4.2 气动元件 4.3 气动回路简介第5章 传感器技术基础 5.1 传感技术概述 5.2 电感式接近开关 5.3 电容式接近开关 5.4 光电式接近开关第6章 MPS供料单元的结构与控制 6.1 供料单元的结构 6.2 供料单元的PLC控制及编程第7章 MPS中检测单元的结构 7.1 检测单元的结构 7.2 检测单元的PLC控制及编程第8章 加工单元的结构 8.1 加工单元的结构 8.2 加工单元的PLC控制及编程第9章 操作手单元的结构 9.1 操作手单元的结构 9.2 操作手单元的PLC控制及编程第10章 分拣单元的结构 10.1 分拣单元的结构 10.2 分拣单元的PLC控制及编程第11章 MPS的整体控制 11.1 两个相邻工作单元之间的联机控制技术 11.2 三个相邻工作单元之间的联机控制技术 11.3 四个工作单元之间的联机控制技术 11.4 五个工作单元之间的联机控制技术附录A 常用气动图形符号附录B STEP 7 LAD编程语言常用指令参考文献

## <<模块化生产加工系统应用技术>>

### 编辑推荐

《北京市高等教育精品教材立项项目：模块化生产加工系统应用技术》围绕着MPS设备介绍了机电一体化技术的实际应用，同时介绍了SIMATIC S7-300 PLC的硬、软件知识及其应用技术。在《北京市高等教育精品教材立项项目：模块化生产加工系统应用技术》中突出了理论与实践相结合，突出了对学生能力的培养，同时也体现了围绕着MPS设备开展教学活动的基本思路。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>