

<<数控机床操作与维护技术基础>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与维护技术基础>>

13位ISBN编号：9787121008238

10位ISBN编号：7121008238

出版时间：2005-6

出版时间：电子工业出版社

作者：胡晓东

页数：173

字数：2910002

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作与维护技术基础>>

内容概要

本书共分为5章。

第1章主要介绍了数控机床的产生和发展过程，并描述了数控机床的组成、工作过程以及分类和特点。

第2章主要介绍了数控车床的种类和结构特点，并以MJ—50型数控车床为例，讲述了数控车床的基本操作和维护保养。

第3章主要介绍了数控铣床的种类和结构特点，并以XK5032型数控铣床为例，讲述了数控铣床的基本操作和维护保养。

第4章主要介绍了加工中心的种类和结构特点，并以VP1050型立式加工中心为例，讲述了加工中心的基本操作和维护保养，本章可作为中级工的选学内容。

第5章主要介绍了数控电火花加工机床的种类和结构特点及其工作原理，并以DK7732A型数控线切割机床为例，讲述了数控线切割机床的基本操作和编程技术，同时重点突出数控电火花加工机床的加工工艺。

本书紧紧围绕数控机床的编程和基本操作这条主线，注重基本理论和基本方法的阐述。

在讲述内容上力求简明扼要、图文并茂、通俗易懂，在每章内容之后，配有相应的实训项目，使初学者能够尽快掌握数控技术。

本书已被列为教育部职业教育与成人教育司推荐教材。

为了方便教师教学，本书配有电子教学参考资料包，详见前言。

本书可以作为中等职业学校机电一体化专业、模具设计与制造专业、电气控制专业的数控机床操作教材，也可以作为广大自学者和工程技术人员的参考书。

<<数控机床操作与维护技术基础>>

书籍目录

| | | | |
|--------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------------|
| 第1章 数控机床的基础知识 | 1.1 概述 | 1.1.1 数控机床的产生 | 1.1.2 数控机床的发展历史 |
| | 1.1.3 数控机床的发展趋势 | 1.2 数控机床的组成及工作过程 | 1.2.1 数控机床的组成 |
| | 1.2.2 数控机床的工作过程及编程指令代码 | 1.3 数控机床的分类 | 1.3.1 按工艺用途分类 |
| | 1.3.2 按控制的运动轨迹分类 | 1.3.3 按控制坐标联动轴数分类 | 1.3.4 按性能分类 |
| | 1.3.5 按进给伺服系统分类 | 1.4 数控机床的特点及适应性 | 1.4.1 数控机床的结构特点 |
| | 1.4.2 数控机床的加工特点 | 1.4.3 数控机床的适用范围 | 习题1 实训项目 |
| 第2章 数控车床的操作技术 | 2.1 数控车床概述 | 2.1.1 数控车床的组成及特点 | 2.1.2 数控车床的种类及用途 |
| | 2.1.3 数控车床的主要技术参数 | 2.2 数控车床的操作面板 | 2.2.1 数控系统操作面板 |
| | 2.2.2 车床操作面板 | 2.3 数控车床的基本操作 | 2.3.1 电源的接通 |
| | 2.3.2 手动操作车床 | 2.3.3 车床的急停 | 2.3.4 程序的输入、检查和修改 |
| | 2.3.5 车床的运转 | 2.4 数控车床加工中刀具的选用 | 2.4.1 数控车削用车刀的类型 |
| | 2.4.2 常用车刀的几何参数及选择 | 2.4.3 刀具的标准化 | 2.5 找正与对刀及输入刀具补偿值操作 |
| | 2.5.1 找正 | 2.5.2 对刀 | 2.5.3 MJ—50数控车床的对刀 |
| | 2.5.4 刀具补偿值的输入操作 | 2.6 数控车床的维护与保养 | 2.6.1 数控车床操作的注意事项 |
| | 2.6.2 数控车床的维护与保养 | 2.6.3 数控车床常见故障及排除 | 习题2 实训项目 |
| 第3章 数控铣床的操作技术 | 3.1 数控铣床概述 | 3.1.1 数控铣床的种类 | 3.1.2 数控铣床的组成及结构特点 |
| | 3.1.3 XK5032型数控铣床的主要技术参数 | 3.2 数控铣床的操作面板 | 3.2.1 CRT/MDI控制面板 |
| | 3.2.2 铣床操作面板 | 3.3 数控铣床的基本操作 | 3.3.1 电源的接通与断开 |
| | 3.3.2 工作方式选择 | 3.3.3 机床的手动操作 | 3.3.4 机床的自动运行操作 |
| | 3.3.5 机床的急停 | 3.3.6 刀具偏置设定 | 3.3.7 程序的输入和编辑 |
| | 3.3.8 数控铣床一般操作步骤 | 3.4 数控铣床加工中刀具的应用 | 3.4.1 铣刀的种类 |
| | 3.4.2 铣刀的选择 | 3.4.3 铣刀的补偿 | 3.5 数控铣床的维护与保养 |
| | 3.5.1 数控铣床操作过程中的注意事项 | 3.5.2 数控铣床的维护与保养 | 3.5.3 数控铣床常见故障及排除 |
| 习题3 实训项目 | 第4章 加工中心的操作技术 | 4.1 加工中心概述 | 4.1.1 加工中心的类别及主要技术参数 |
| | 4.1.2 加工中心的结构特点 | 4.2 加工中心的操作面板 | 4.2.1 CNC系统操作面板 |
| | 4.2.2 机床操作面板 | 4.3 加工中心的基本操作 | 4.3.1 手动操作 |
| | 4.3.2 MDI操作 | 4.3.3 刀库手动操作 | 4.3.4 安全操作 |
| | 4.3.5 自动加工 | 4.3.6 程序管理操作 | 4.4 建立工件坐标系 |
| | 4.4.1 工件装夹与找正 | 4.4.2 工件坐标系的建立 | 4.5 加工中心加工中刀具的应用 |
| | 4.5.1 加工中心对刀具的基本要求 | 4.5.2 标准刀柄与刀具系统 | 4.5.3 孔的加工方法及其刀具 |
| | 4.5.4 面加工方法及其刀具 | 4.5.5 加工中心刀具定位长度的确定 | 4.6 加工中心的日常维护与保养 |
| | 4.6.1 加工中心的日常维护与保养 | 4.6.2 安全操作规程 | 习题4 实训项目 |
| 第5章 数控电火花加工机床的加工技术 | 5.1 数控电火花加工机床概述 | 5.1.1 电火花加工的产生 | 5.1.2 数控电火花加工机床的分类及应用 |
| | 5.1.3 数控电火花加工机床的工作原理 | 5.1.4 数控电火花线切割机床的基本组成 | 5.1.5 数控电火花成型机床的基本组成 |
| | 5.2 数控电火花线切割机床的基本操作 | 5.2.1 数控电火花线切割机床的型号 | 5.2.2 国产DK7732A型数控电火花线切割机床的基本操作 |
| | 5.3 数控电火花线切割机床的加工工艺及编程 | 5.3.1 数控电火花线切割加工的工艺特点 | 5.3.2 数控电火花线切割加工的工艺过程 |
| | 5.3.3 数控电火花线切割机床的程序编制 | 5.3.4 常用夹具和工件装夹方法简介 | 5.3.5 穿丝孔加工及其位置选择原则 |
| | 5.3.6 提高加工质量的途径 | 5.3.7 加工实例 | 5.4 数控电火花成型加工工艺及机床的基本操作 |
| | 5.4.1 数控电火花成型加工工艺 | 5.4.2 数控电火花成型机床加工的一般操作步骤 | 5.4.3 提高工件加工精度的措施 |
| | 5.5 数控电火花加工机床的维护与保养 | 5.5.1 数控电火花线切割机床的维护与保养 | 5.5.2 数控电火花成型加工机床的维护与保养 |
| 习题5实训项目 | 参考文献 | | |

<<数控机床操作与维护技术基础>>

编辑推荐

数控机床是一种集机械技术、电子技术、计算机技术、精密检测技术及液压气动技术等于一体的高新技术设备。

本书紧紧抓住数控机床基本操作这条主线，通过各种典型的数控机床（如MJ—50型数控车床、XK5032型数控铣床、VP1050型立式加工中心和DK7732A型数控电火花线切割机床等），来深刻描述各种数控机床的基本操作方法和操作技巧，同时，还阐明了各种数控机床维护保养及简单故障排除的方法。在讲述内容上力求简明扼要、图文并茂、通俗易懂，使初学者能够尽快掌握数控技术。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>