

<<质量与可靠性管理>>

图书基本信息

书名：<<质量与可靠性管理>>

13位ISBN编号：9787121002038

10位ISBN编号：7121002035

出版时间：2004-8

出版时间：电子工业出版社

作者：彭苏娥

页数：282

字数：420000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<质量与可靠性管理>>

内容概要

本书是“电子元器件质量与可靠性技术”丛书之一，阐述了质量与可靠性管理的重要性、基本概念，介绍了如何对电子元器件进行质量与可靠性管理的方法，重点在于帮助读者掌握和提高质量与可靠性管理水平，并提高解决质量与可靠性问题的能力。

本书共8章，内容包括，电子元器件可靠性管理、6 质量管理方法、质量管理中常用的统计技术、统计过程控制与管理、常规控制图在质量管理中的应用、小批量生产控制图在质量管理中的应用、小波动控制图在质量管理中的应用、质量与可靠性管理（控制）应用。

本书为电子元器件质量与可靠性技术培训教材，对从事质量与可靠性工作的技术人员和管理人员是一本实用的参考资料，也可作为大专院校相关专业的参考书。

<<质量与可靠性管理>>

书籍目录

第1章 电子元器件可靠性管理 1.1 概述 1.2 可靠性组织管理 1.3 可靠性技术管理 1.4 电子元器件可靠性工作程序 习题与思考题第2章 6 质量管理方法 2.1 质量的重要性 2.2 6 ——新世纪的质量 2.3 为什么要进行6 质量管理 2.4 6 质量管理的基本原理与方法 2.5 6 质量管理模式的具体内容 2.6 顾客需求与满意度分析 2.7 结束语 习题与思考题第3章 质量管理中常用的统计技术 3.1 统计技术的基本概念与作用 3.2 调查表 3.3 分层法 3.4 头脑风暴法 3.5 因果图 3.6 亲和图 3.7 树图 3.8 矩阵图 3.9 过程决策程序图 3.10 水平对比法 3.11 对策表 3.12 流程图 3.13 排列图 3.14 直方图 3.15 散布图 3.16 回归分析 3.17 方差分析 3.18 控制图 3.19 质量管理统计方法的“PDCA”循环中的应用 习题与思考题第4章 统计过程控制与管理 4.1 统计过程控制的基本概念与发展应用情况 4.2 实施SPC的必要条件和基本程序 4.3 绘制控制图的步骤和基本要求 4.4 SPC实施过程中的管理 4.5 控制图在应用中常见的错误 4.6 应用控制图需要注意的问题 习题与思考题第5章 常规控制图在质量管理中的应用.....第6章 小批量生产控制图在质量管理中的应用第7章 小波动控制图在质量管理中的应用第8章 质量与可靠性管理(控制)应用附录A 常用数字用表附录B 不同产品间相似变差的检验附录C 同规格小批量的生产产品的大样本化参考文献

<<质量与可靠性管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>