

<<数控制造技术综合实训>>

图书基本信息

书名：<<数控制造技术综合实训>>

13位ISBN编号：9787118082715

10位ISBN编号：7118082716

出版时间：2012-8

出版时间：国防工业出版社

作者：宋海潮，杨青 著

页数：233

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控制造技术综合实训>>

内容概要

数控制造技术综合实训是机械制造与自动化专业群的一门重要的综合性实训项目。通过任务驱动、学做合一、项目化教学的方法，以学生为主，兼顾不同层次，引导学生把知识技能和素质提高结合起来，突出实用性，让学生真正掌握数控铣、电加工及数控车的机床操作知识，根据专业特点重点突出数控铣、电加工机床加工应用。

《普通高等教育“十二五”规划教材：数控制造技术综合实训》根据高等职业技术学院教学计划和教学大纲编写，符合教学的要求和中级、高级数控铣工国家职业标准的基本要求。

《普通高等教育“十二五”规划教材：数控制造技术综合实训》可作为职业院校机械制造与自动化专业及机械、机电类等相关专业的实践环节指导教材，也可供机械制造与自动化专业的工程技术人员参考。

<<数控制造技术综合实训>>

书籍目录

实训1 数控铣加工实训项目1 安全教育与维护保养项目2 数控铣床基本操作项目3 铣刀装夹及对刀项目4 工件装夹及校正项目5 铣床坐标系使用项目6 孔类零件加工项目7 凸台类零件加工项目8 槽类零件加工项目9 综合零件加工项目10 宏程序编程加工项目11 CAD/CAM编程加工实训2 电加工实训项目1 线切割机床结构及维护项目2 快走丝线切割机床操作项目3 线切割加工准备项目4 加工工艺分析项目5 电火花机床操作项目6 电火花加工工艺实训3 数控车床综合实训项目1 安全教育和维护保养项目2 数控车床操作项目3 基本轮廓加工项目4 循环指令加工项目5 螺纹加工项目6 数控车工中级工真题附件A 数控铣工国家职业标准附件B 数控铣职业技能鉴定模拟试卷附件C 数控车职业技能鉴定模拟试卷参考文献

<<数控制造技术综合实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>