

<<数控加工工艺与绘图>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺与绘图>>

13位ISBN编号：9787118081930

10位ISBN编号：7118081930

出版时间：2012-7

出版时间：唐萍 国防工业出版社 (2012-08出版)

作者：唐萍

页数：186

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工工艺与绘图>>

### 内容概要

《职业院校数控类示范专业教改规划新教材：数控加工工艺与绘图（数控车部分）》采用任务驱动方式编写，内容包括五大模块，分别是数控加工的基础知识（基础内容模块）、数控加工工艺、CAXA数控车2008软件的应用、数控模拟仿真加工、CAD绘图。

其中包括15个学习任务，每个任务都通过一个典型零件的完整加工过程进行阐述，每个任务在理论阐述中都穿插一个或多个知识点作为重点教学内容。

在模块开始部分设有综述内容作为本模块学习的基础，以学习够用为原则合理分布理论知识体系，每个学习任务的教学都采用一体化的方式。

本书采用华中世纪星HNC—21T数控系统为载体，进行数控编程和仿真加工。

《职业院校数控类示范专业教改规划新教材：数控加工工艺与绘图（数控车部分）》既可作为中等职业技术学校数控加工相关专业的学生参加国家职业技能鉴定等级考试培训使用，也可作为数控车床技术工人的培训教材。

## &lt;&lt;数控加工工艺与绘图&gt;&gt;

## 书籍目录

模块一 数控加工的基础知识 第一节 数控车床的组成及工作原理 第二节 数控车床的坐标系 第三节 数控程序结构、代码及应用的指令 第四节 数控车床的对刀 第五节 数控车床加工技术 [思考与练习] 模块二 数控加工工艺 任务一 螺纹轴的加工——零件图分析及加工方法的选择 任务二 轴承套的加工——加工顺序及进给路线的确定 任务三 多功能轴的加工——切削用量的选择及数控加工工序卡的编制 任务四 复杂轴类零件的加工——数控切削刀具的选择及安装 任务五 锥孔螺母套的加工——工件的定位与装夹 模块三 CAXA数控车2008软件的应用 任务六 跳棋模型的加工——外轮廓的造型与加工 任务七 T型槽的加工——外径槽的造型与加工 任务八 手柄模型的加工——螺纹的造型与加工 任务九 曲面罩的加工——端面槽与内轮廓的造型与加工 模块四 数控模拟仿真加工 任务十 台阶螺纹轴的仿真加工 模块五 CAD绘图 任务十一 制作图形样板——创建个人使用的图形样板 任务十二 支架的绘制——绘制和编辑平面图形 任务十三 螺纹轴的绘制——尺寸标注和图块的应用 任务十四 轴套的绘制——剖视图的绘制和图案的填充 任务十五 典型车削零件的绘制和输出——打印设置 参考文献

## <<数控加工工艺与绘图>>

### 编辑推荐

唐萍、李智勇主编的《数控加工工艺与绘图(数控车部分)》内容包括五大模块，模块一是数控加工的基础知识，这是一个基础内容模块，介绍了数控车床的组成及加工原理、数控车床的加工特点及加工过程、数控车床的坐标系、数控程序结构、代码及指令、数控车床的对刀；模块二是数控加工工艺，包括5个学习任务，分别是零件图样的分析及加工方法的选择、加工顺序及进给路线的确定、数控切削刀具的选择及安装、切削用量的选择与数控加工工序卡片的编制、工件的定位与装夹；模块三是CAXA数控车软件的应用，包括五个学习任务，分别是外轮廓的造型与加工、外径槽的造型与加工、螺纹的造型与加工、端面槽的造型与加工；模块四是数控模拟仿真加工，包括一个学习任务即台阶螺纹轴的仿真加工；模块五是CAD绘图，包括5个学习任务，分别是创建个人使用的图形样板、绘制和编辑平面图形、尺寸标注和图块的应用、剖视图的绘制和图案的填充、打印设置。每个任务都通过一个典型零件的完整加工过程进行阐述，每个任务在理论阐述中都穿插一个或多个知识点作为重点教学内容。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>