

<<数控编程与操作项目式实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与操作项目式实训教程>>

13位ISBN编号：9787118079579

10位ISBN编号：711807957X

出版时间：2012-6

出版时间：国防工业出版社

作者：范彩霞，路素青 编

页数：224

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程与操作项目式实训教程>>

内容概要

《普通高等教育“十二五”规划教材：数控编程与操作项目式实训教程》以FANUC Series Oi Mate-TC和HNC-21T两种数控系统作为平台，以项目式的内容编排模式，全面介绍了数控车床和数控铣床的编程与实训。

全书共分两篇，其中第一篇为数控车床编程与实训，本篇共设置了10个实训项目，内容涵盖了外圆、螺纹、内孔、非圆曲线轮廓、刀尖半径补偿、复杂回转体自动编程等项目的编程和实训；第二篇为数控铣床编程与实训，同样设置了10个实训项目，内容包括数控铣床基本操作、两种数控系统及其仿真系统的基本操作、平面及二维轮廓、孔系加工、型腔、三轴联动加工空间曲面、非圆曲线宏程序及CAXA制造工程师自动编程等。

《普通高等教育“十二五”规划教材：数控编程与操作项目式实训教程》可作为高等工科院校机械类、近机类专业本专科生的数控实训教材，也可作为数控编程技术人员的参考用书。

<<数控编程与操作项目式实训教程>>

书籍目录

第一篇 数控车床编程与操作实训项目1 数控车床安全操作规程1.1 开机前的准备工作1.2 加工过程中的安全注意事项1.3 停机后的注意事项项目2 FANUC Series Oi Mate-TC数控系统基本操作2.1 数控系统面板2.2 机床操作面板2.3 手轮面板2.4 通电开机2.5 手动操作2.6 手轮进给2.7 自动运行2.8 创建和编辑程序2.9 设定和显示数据2.10 程序的输入校验项目3 HNC-21T数控系统基本操作3.1 数控系统面板3.2 手动操作3.3 刀位选择、转换和机床的锁定3.4 MDI运行3.5 自动运行操作3.6 程序编辑和管理3.7 数据设置3.8 程序的输入校验项目4 外圆复合循环加工演示与实训4.1 加工实例4.2 工艺分析4.3 加工程序4.4 操作演示（华中世纪星数控系统）4.5 加工实训项目5 内孔复合循环加工演示与实训5.1 加工实例5.2 工艺分析5.3 加工程序5.4 具体操作（FANUC Series Oi Mate-TC数控系统）5.5 加工实训项目6 普通螺纹车削加工实训6.1 加工实例6.2 工艺分析6.3 加工程序6.4 加工实训项目7 刀尖半径补偿加工实训7.1 加工实例7.2 工艺分析7.3 加工程序7.4 加工实训项目8 非圆曲线宏程序加工实训8.1 宏程序编程概述8.2 加工实例8.3 工艺分析8.4 加工程序8.5 加工实训项目9 CAXA数控车自动编程演示与实训.....第二篇 数控铣床加工中心编程与操作实训附录 实训报告参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>