

<<铣工加工工艺经验实例>>

图书基本信息

书名：<<铣工加工工艺经验实例>>

13位ISBN编号：9787118076981

10位ISBN编号：7118076988

出版时间：2011-11

出版时间：国防工业出版社

作者：胡国强

页数：292

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铣工加工工艺经验实例>>

### 内容概要

《铣工加工工艺经验实例》内容是从国内外有关机械工程杂志及作者经历的诸多应用实例中遴选出来的，包括铣削工件的定位、分度及夹紧装置；铣刀（刀杆）装夹、对刀及调整；铣削不同部位的平面、铣六方、扁方；铣削链轮、齿轮、齿条、螺纹、蜗轮蜗杆；铣加工常规孔及异形孔；铣削球面、圆弧面、凸轮、键槽及各种槽以及铣床的改进、维修等实例。

《铣工加工工艺经验实例》适用于中小型企业的铣工、专用工装设计人员和工艺人员阅读，也可用作职业技术学院机械专业的教学参考书。

## <<铣工加工工艺经验实例>>

### 书籍目录

一、铣削工件的定位、分度及夹紧装置1.固定式定位板2.简易自定位分度器3.铣削链接头两销定位夹具4.立式简易分度头5.直接分度的分度头6.刻线分度夹具7.可靠的分度铣削夹具8.端齿离合的分度头9.组合分度法10.万能分度夹具11.正弦回转万能工具胎12.正弦规调整立铣头回转角度13.转动分度手柄计数法14.简易滚压式刻线法15.高效阶梯垫铁16.铣床中心架17.简易铣床挡铁18.多用夹板19.一种铣床夹紧装置20.T形槽夹紧装置21.移动T形螺母法22.无级可调压板23.多工位铣夹具24.多工位联动铣夹具25.多位铣夹具26.多件圆柱体夹具27.多爪同步夹紧铣夹具28.成组铣夹具29.多圆柱体通用铣夹具30.快速多用铣夹具31.弹力压紧铣夹具32.锥柄弹性胀紧心轴33.液性塑料铣夹具34.正确使用平口钳35.精密角度压紧平口钳36.平口钳上夹畸形零件法37.平口钳钳口的改进二、铣刀(刀杆)的装夹、对刀及调整1.硬质合金模具铣刀2.特殊齿形的锯片铣刀3.大锥孔铣刀4.可转位倒角铣刀5.大镗铣床组合刀杆6.铣床转换刀杆7.镗床用铣刀杆8.巧改铣床拉杆9.立铣刀夹头10.增速铣夹头11.夹持立铣刀新法.....三、铣削不同部位的平面、铣六方、扁方四、铣削链轮、齿轮、齿条、螺纹、蜗轮蜗杆五、铣加工常规孔和异形孔六、铣削球面、圆弧面、凸轮、键槽及各种槽七、铣床的改进、维修

<<铣工加工工艺经验实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>