

<<工程训练>>

图书基本信息

书名：<<工程训练>>

13位ISBN编号：9787118076370

10位ISBN编号：7118076376

出版时间：2011-8

出版时间：国防工业出版社

作者：郝兴明，姚宪华 编

页数：294

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工程训练>>

内容概要

《工程训练制造技术基础》内容包括工程材料及钢的热处理、铸造、锻压、焊接、常用量具、钳工、车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工、数控加工、特种加工共十二章。每章都附有习题，便于读者进行复习和总结，巩固已学知识。

本书可作为理工科高等院校各学科、各专业学生在制造工程领域的综合实习与实践训练教材，也可作为有关工程技术人员和工业、企业管理干部的学习参考书。

书籍目录

第1章 工程材料与热处理基础知识1.1 概述1.2 金属材料的基础知识1.3 金属材料的性能1.4 常用金属材料1.5 常用的非金属材料1.6 常用的陶瓷材料1.7 钢的热处理复习思考题第2章 铸造2.1 概述2.2 造型材料2.3 造型2.4 造芯2.5 合型2.6 铸铁的熔炼和浇注2.7 铸件的落砂、清理和缺陷分析2.8 铸造工艺及模样结构特点2.9 特种铸造复习思考题第3章 锻压3.1 概述3.2 坯料的加热和锻件的冷却3.3 自由锻3.4 锤上模锻和胎模锻3.5 板料冲压3.6 钣金手工成形3.7 粉末冶金复习思考题第4章 焊接4.1 手工电弧焊4.2 气焊4.3 氧气切割4.4 埋弧自动焊4.5 气体保护焊4.6 其他焊接方法4.7 胶接复习思考题第5章 常用量具5.1 常用量具5.2 量具的保养复习思考题第6章 钳工6.1 概述6.2 划线6.3 钻孔、扩孔和铰孔6.4 攻丝和套扣6.5 锯切6.6 锉削6.7 錾削6.8 刮削6.9 装配与拆卸6.10 钳工实习件复习思考题第7章 车削加工7.1 普通车床7.2 车刀7.3 车床操作加工基础7.4 各种表面的车削7.5 零件的车削工艺复习思考题第8章 铣削加工8.1 概述8.2 铣床8.3 工件的安装方法8.4 铣刀及其安装8.5 铣削方法复习思考题第9章 刨削加工9.1 牛头刨床9.2 刨刀的选择与安装9.3 工件的装夹9.4 刨削基本方法9.5 其他刨削类机床复习思考题第10章 磨削加工10.1 概述10.2 砂轮10.3 磨床10.4 磨削方法复习思考题第11章 数控加工11.1 数控基础11.2 数控车削实习11.3 数控铣床复习思考题第12章 特种加工12.1 概述12.2 电火花加工12.3 电火花线切割加工概述12.4 数控线切割加工复习思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>