

<<磨削加工工艺及应用>>

图书基本信息

书名：<<磨削加工工艺及应用>>

13位ISBN编号：9787118071672

10位ISBN编号：7118071676

出版时间：2010-11

出版时间：国防工业出版社

作者：郭隐彪，杨炜，王振忠 主编

页数：242

字数：387000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<磨削加工工艺及应用>>

内容概要

本书以磨削加工工艺及精密磨削应用为主要内容，以当前加工技术发展和创新需要为主线。书的主要内容包括：磨削加工参数、磨料磨具、磨削液等磨削加工基础，平面、内外圆、无心、成形、工具磨削工艺技术，磨削砂轮平衡及修整技术，精密、超精密磨削技术，光学自由曲面精密磨削应用，精密研磨加工技术，以及磨削中的高精度测量及评价技术。

本书可以作为高等院校机械制造相关专业本科及研究生的专业基础用书，并可供从事磨削相关研究的技术人员参考。

<<磨削加工工艺及应用>>

书籍目录

第1章 磨削加工技术概述	1.1 磨削加工特点	1.2 磨削加工分类	1.3 磨削加工技术发展趋势	1.3.1 磨料磨具研究	1.3.2 磨削工艺发展	1.3.3 磨削理论的研究	1.3.4 磨床设备	1.3.5 磨削关键配套技术												
第2章 磨削加工基本知识	2.1 磨削基本参数	2.1.1 磨削运动和磨削用量	2.1.2 磨削过程基本参数	2.1.3 磨削力	2.1.4 磨削功率	2.1.5 磨削热与磨削温度	2.2 磨料磨具选择和使用	2.2.1 普通磨料磨具	2.2.2 超硬磨料磨具	2.2.3 磨料磨具的合理选择和使用方法	2.3 磨削液	2.3.1 磨削液的件用	2.3.2 磨削液的种类	2.3.3 磨削液的供给方法	2.3.4 磨削液的合理选用	2.3.5 磨削液的过滤方法	2.4 砂轮磨损	2.4.1 砂轮磨损与寿命	2.4.2 砂轮磨损的原因分析

<<磨削加工工艺及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>