

<<制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787118071504

10位ISBN编号：7118071501

出版时间：2011-1

出版时间：国防工业出版社

作者：陈明 编

页数：415

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制造技术基础>>

内容概要

《制造技术基础》是普通高等院校机械工程学科“十二五”规划教材，系统介绍机械加工工艺系统基本知识、切削过程及其控制、切削常用刀具、典型机床工作运动分析、机械加工工艺规程编制、机械加工质量分析及控制。

、典型零件加工工艺、夹具设计基本原理、典型夹具设计；机器装配工艺基础和先进制造技术。

《制造技术基础》以国家精品课程“机械加工基础”为依托，在现代制造技术的大背景下，以加工工艺为主线，将制造工艺、机床夹具、装配工艺和加工对象等有机统一，强调对基本概念和基本知识的理解和掌握，突出典型机械结构、典型工艺及其典型应用，注重现场加工实际问题的分析和解决方案，具有一定的科学性和先进性。

《制造技术基础》可作为高等工科院校机械类专业教学用书，也可供从事机械制造行业工程技术人员学习参考。

书籍目录

绪论 第一章 机械加工工艺系统基本知识 第一节 机械零件加工表面的形成 第二节 切削机床基本知识 第三节 切削刀具基本知识 第四节 机床夹具基本知识 习题与思考题 第二章 切削过程及其控制 第一节 切削过程中的变形 第二节 切削过程的主要物理现象及规律 第三节 影响切削加工的主要因素 第四节 磨削 习题与思考题 第三章 切削常用刀具 第一节 车刀 第二节 孔加工刀具 第三节 铣刀 第四节 砂轮 习题与思考题 第四章 典型机床工作运动分析 第一节 卧式车床 第二节 齿轮加工机床 习题与思考题 第五章 机械加工工艺规程的编制 第一节 概述 第二节 机械加工工艺过程的设计 第三节 机械加工的工序设计 第四节 成组加工工艺规程设计 第五节 计算机辅助工艺过程设计 第六节 工艺过程的生产率和经济性 习题与思考题 第六章 机械加工质量分析及控制 第一节 概述 第二节 影响加工精度的主要因素及其控制 第三节 加工误差的综合分析 第四节 影响表面质量的因素及其控制 第五节 机械加工中振动的基本知识 习题与思考题 第七章 典型零件的加工工艺 第一节 轴类零件的加工 第二节 箱体类零件的加工 第三节 其他类型零件的加工 习题与思考题 第八章 夹具设计的基本原理 第一节 工件在夹具中的定位 第二节 工件在夹具中的夹紧 第三节 专用夹具的设计方法 第四节 计算机辅助夹具设计 习题与思考题 第九章 典型夹具的设计 第一节 钻床夹具 第二节 镗床夹具 第三节 铣床夹具 第四节 车床夹具 第五节 其他机床夹具简介 习题与思考题 第十章 机器装配工艺基础 第一节 概述 第二节 装配尺寸链 第三节 保证装配精度的方法 第四节 装配工艺规程的编制 第五节 装配自动化及计算机辅助装配工艺设计 习题与思考题 第十一章 先进制造技术 第一节 概述 第二节 现代制造工艺技术 第三节 制造自动化技术 第四节 先进制造生产模式 习题与思考题 附录 附录一、常用机床部分代号编制规范 附录二、机械加工工艺基本数据 附录三、机床夹具设计基本数据 附录四、JLBM-1分类系统编码规范 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>