

<<焊工简明速查手册>>

图书基本信息

书名：<<焊工简明速查手册>>

13位ISBN编号：9787118067538

10位ISBN编号：7118067539

出版时间：2010-5

出版时间：国防工业出版社

作者：徐森 编

页数：306

字数：284000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工简明速查手册>>

内容概要

本书是针对现场焊接工程技术人员和技术工人的一本小型综合工具书，主要内容包括焊接基础知识；焊接设备及调试；焊接材料；常用焊接技术；常用金属材料的焊接；异种金属材料的焊接；典型焊接钢结构；焊接缺陷与检验；焊接安全生产技术等。

本书不仅侧重于焊接工艺方法的介绍，更注重了它的实用性，精心选编，为广大读者提供大量实用技术数据，以便焊接工作者在生产施工中查阅。

本书为各行业焊工在生产过程中对焊接设备、材料、工艺方法的选择提供了方便，可供焊接一线工人，技术人员使用，也可供技工学校师生学习参考。

<<焊工简明速查手册>>

书籍目录

第一章 焊接基础 第一节 焊接方法的分类 第二节 焊件热处理基础 第三节 焊接冶金及焊接学基础第二章 焊接材料 第一节 焊条 第二节 焊丝 第三节 焊剂 第四节 钎料 第五节 钎剂第三章 熔焊方法及工艺 第一节 手工电弧焊 第二节 埋弧焊 第三节 二氧化碳气体保护焊 第四节 氩弧焊 第五节 气焊 第六节 堆焊第四章 电阻焊 第一节 电阻焊的分类及特点 第二节 点焊 第三节 缝焊 第四节 对焊第五章 钎焊 第一节 钎焊的特点 第二节 钎焊接头设计 第三节 钎焊工艺第六章 常用金属材料的焊接 第一节 碳钢的焊接 第二节 合金结构钢的焊接 第三节 耐热钢的焊接 第四节 不锈钢的焊接 第五节 铸铁的焊补 第六节 铝及铝合金的焊接 第七节 铜及铜合金的焊接第七章 焊接质量检验第八章 焊接安全技术参考文献

<<焊工简明速查手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>