

<<冷冲模技术实训>>

图书基本信息

书名：<<冷冲模技术实训>>

13位ISBN编号：9787118061901

10位ISBN编号：7118061905

出版时间：2009-6

出版时间：国防工业出版社

作者：洪惠良，沈建峰 主编

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冷冲模技术实训>>

### 内容概要

冷冲压模具设计与制造涵盖了冷冲压工艺过程设计、冷冲压模具设计和冷冲压模具零件加工工艺三方面内容。

冷冲压工艺过程设计是冷冲压模具设计的依据。

冷冲压模具零件加工是冷冲压模具设计的保证。

本教材通过材料阅读、知识讲解、知识拓展和相关练习等环节的安排，使读者通过了解冷冲压工艺，熟悉典型冷冲压模具的结构及设计知识，最终达到了解冷冲压模具零件制造工艺编制、熟悉冷冲压模具零件加工制造方法的目的。

本教材形式新颖、文字通俗，非常适用于中、高等职业技术学院模具设计与制造专业、机械制造专业和数控加工专业的学生学习和参考。

## &lt;&lt;冷冲模技术实训&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 冷冲压模具设计知识 单元一 冷冲压及其模具概要 课题一 冷冲压加工与冷冲压工艺过程 课题二 冷冲压模具概述 课题三 模具设计绘图的一般知识 单元二 冲裁工艺与冲裁模 课题一 冲裁工艺 课题二 冲裁模(一) 课题三 冲裁模(二) 单元三 弯曲工艺与弯曲模 课题一 弯曲工艺 课题二 弯曲模 单元四 拉深工艺与拉深模 课题一 拉深工艺 课题二 拉深模第二篇 冷冲压模具制造技术 单元一 冷冲压模具零件的机械加工基础 课题一 冷冲压模具零件加工工艺规程 课题二 冷冲压模具零件的机械加工方法 单元二 冷冲压模具典型零件的机械加工 课题一 冲裁模工作零件的机械加工 课题二 模架零件的机械加工 单元三 冷冲压模具零件的电加工 课题一 冷冲压模具零件的电火花成形加工 课题二 冷冲压模具零件的电火花线切割加工 单元四 冷冲压模具的装配调试及维护修理 课题一 冷冲压模具的装配调试 课题二 冲压模的维护与修理附录 附录一 常用设备规格 附录二 冲裁间隙(GB/T 16743—1997) 附录三 冲模技术条件(GB/T 14662—93) 附录四 冲压件未注公差尺寸极限偏差(GB/T 15055—94) 参考文献

<<冷冲模技术实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>