

<<机械制造工程学基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程学基础>>

13位ISBN编号：9787118058314

10位ISBN编号：7118058319

出版时间：2008-8

出版时间：国防工业出版社

作者：王选逵，张平宽 编

页数：368

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工程学基础>>

内容概要

《机械制造工程学基础》以机械制造工艺为主线，较全面地介绍了零件机械加工过程中所涉及的切削、成形、装备、工艺等基本知识及现代制造技术和系统。

具体内容有：机械加工工艺过程设计；去除加工原理、方法及其装备；机床夹具设计；堆积、结合和变形加工；精密加工和特种加工方法；加工质量和全面质量控制；高效自动化加工和制造系统；装配工艺过程设计。

《机械制造工程学基础》为高等工科院校机械类专业教材，也可供工厂、研究院所从事机械制造、机械设计工作的工程技术人员学习参考。

<<机械制造工程学基础>>

书籍目录

第一章 机械加工工艺过程设计第一节 基本概念一、机械产品的生产过程二、机械加工工艺过程的概念与组成三、生产纲领与生产类型四、工艺规程概述第二节 零件结构工艺性分析一、零件结构工艺性的基本概念二、机械加工对零件结构工艺性的要求三、零件的工艺性审查第三节 工艺路线的拟定一、毛坯的选择二、定位基准的选择三、加工方法的选择四、加工阶段的划分五、工序的集中与分散六、加工顺序的安排第四节 工序内容的确定一、工序余量及工序尺寸的确定二、机床及工艺装备的确定三、切削用量的确定四、时间定额的确定第五节 计算机辅助工艺过程设计一、计算机辅助工艺过程设计(CAPP)的基本方法二、派生式CAPP的基本原理第六节 工序尺寸及公差的确定一、工艺尺寸链分析计算工序尺寸二、工艺尺寸式及其应用三、计算机辅助工序尺寸设计第七节 机械加工工艺过程设计举例一、轴类零件二、盘套类零件习题与思考题第二章 去除加工原理、方法及其装备第一节 金属切削基本知识一、切削加工基本知识二、磨削加工基本知识第二节 切削加工成形原理及机床一、工件表面成形方法二、机床型号编制方法三、机床的运动及其分析方法四、常用机床及其所用刀具形状第三节 数控加工工艺一、数控机床二、数控加工工艺特点三、数控机床刀具四、数控加工工艺中的几个特殊问题五、数控车削六、数控铣削(加工中心)加工习题及思考题第三章 机床夹具设计第一节 概述一、夹具的概念二、机床夹具的功能三、夹具的分类四、夹具的组成第二节 工件在夹具中的定位一、六点定位原理二、典型的定位方式、定位元件及装置三、定位误差的分析与计算第三节 工件在夹具中的夹紧一、夹紧装置的组成和基本要求二、设计和选用夹紧装置的基本原则三、基本夹紧机构四、联动夹紧机构五、自动定心夹紧机构第四节 夹具的对定及其他组成部分一、夹具在机床上的对定和装置.....第四章 堆积、结合和变形加工第五章 精密加工和特种加工方法第六章 加工质量和全面质量控制第七章 高效自动化加工和制造系统第八章 装配工艺过程设计参考文献

<<机械制造工程学基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>