

<<数控车削编程与加工>>

图书基本信息

书名：<<数控车削编程与加工>>

13位ISBN编号：9787118055702

10位ISBN编号：7118055700

出版时间：2008-2

出版时间：国防工业

作者：王定勇

页数：237

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车削编程与加工>>

### 内容概要

全书共分4篇。

第1篇是数控车削基础篇，讲述了数控机床的基础知识和NC代码。

第2篇是操作篇，讲述了数控车削的工艺。

第3篇是数控车削实例篇，通过对实例深入的分析，来讲解数控编程的基本思路和方法。

第4篇搜集了数控技能鉴定的试题。

《数控车削编程与加工》适合职业技术学院作为教材使用，也可供工程技术人员作为参考书使用。

## &lt;&lt;数控车削编程与加工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 数控车削编程基础篇模块一 数控基本知识课题一 数控机床的产生与发展课题二 数控机床分类课题三 数控机床坐标系课题四 数控机床的使用与日常维护阅读与知识检索模块二 数控车削的NC代码和格式课题一 数控机床编程的常用功能课题二 数控加工程序的格式、结构与组成课题三 G00、G01与M03、M04、M05课题四 G02、G03与M07、M08、M09课题五 G40、G41、G42刀具半径补偿功能课题六 G90、G94与M02、M30课题七 G32、G92与G76螺纹加工课题八 G70~G73闭合复合循环指令课题九 G74、G75与G28、G29课题十 M98、M99子程序应用课题十一 宏程序编程阅读与知识检索第二篇 数控车床操作篇模块一 数控车削基本工艺及操作课题一 工艺规程常识课题二 数控机床刀具与切削用量课题三 数控车床操作准备课题四 上海宇龙数控仿真软件操作要点子课题A 系统的启动与准备子课题B 程序的输入编辑子课题C 对刀与自动加工阅读与知识检索第三篇 数控车削加工实例篇模块一 实训课题课题一 台阶、锥度及倒角加工课题二 圆弧加工课题三 螺纹加工课题四 G70、G71闭合复合循环加工课题五 G70、G72闭合复合循环加工课题六 G70、G73闭合复合循环加工课题七 切槽与端面加工课题八 镗孔加工课题九 子程序加工外轮廓课题十 梯形螺纹、蜗杆加工课题十一 非曲线轮廓加工阅读与知识检索模块二 外协加工实例课题一 内球套加工课题二 外球套加工课题三 传动螺杆加工阅读与知识检索第四篇 数控车削题库篇课题一 理论题库理论题库试题一 参考答案理论题库试题二……课二 实操题库参考文献

<<数控车削编程与加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>