

<<塑料成型模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型模具设计>>

13位ISBN编号：9787118054958

10位ISBN编号：711805495X

出版时间：2008-1

出版时间：国防工业出版社

作者：骆俊廷,张丽丽

页数：230

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料成型模具设计>>

### 内容概要

本书针对当今塑料制品的应用现实及高校《塑料成型模具设计》课程教学的基本情况，重点讲述如下内容：塑料的基本知识、塑料零件的设计准则与优化、塑料模具设计的基本知识、塑料注射成型模具设计、压制模具设计、热塑性塑料挤出成型机头和吹塑成型模具设计。

本书可供高等工科院校材料成型及控制工程、机械类模具方向及高分子材料的本、专科学生使用，也可作为相关工程技术人员的参考书。

## &lt;&lt;塑料成型模具设计&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 塑料的基本知识1.1 树脂与塑料的概念1.2 塑料的组成1.3 塑料的分子结构1.4 塑料的种类1.5 塑料的成型工艺特性1.6 常用塑料1.6.1 热塑性塑料1.6.2 热固性塑料第2章 塑料零件设计准则与优化2.1 引言2.1.1 塑件设计特点2.1.2 塑料制品设计原则2.1.3 塑料制品设计程序2.2 塑料零件设计准则2.2.1 收缩性2.2.2 分型面与毛边2.2.3 壁厚2.2.4 加强筋2.2.5 出模角2.2.6 支柱2.2.7 扣位2.2.8 入件2.2.9 孔2.2.10 螺纹设计2.2.11 公差2.2.12 表面粗糙度2.2.13 标记、符号或文字2.3 塑件结构优化设计举例第3章 塑料模具设计的基本知识3.1 塑料模具设计的基本零部件3.1.1 凹模3.1.2 凸模3.1.3 成型芯3.1.4 导向零件3.2 成型零部件工作尺寸3.2.1 计算成型零部件工作尺寸要考虑的要素3.2.2 成型零部件工作尺寸计算3.3 塑料模具的材料3.3.1 塑料模具材料应具备的基本性能3.3.2 塑料模具材料常用品种3.4 塑料模具的温度调节系统3.4.1 常用塑料成型的模具温度调节3.4.2 温度调节与生产效率的关系3.4.3 模具温度调节系统的重要性3.4.4 对温度调节系统的要求3.4.5 冷却系统3.4.6 电热装置第4章 塑料注射成型模具设计4.1 概述4.2 通用注射成型系统及工作循环4.2.1 通用注射成型系统4.2.2 注射成型的工作循环4.3 塑料注射成型机4.3.1 注射机的分类4.3.2 注射成型机的选择4.4 注射模具的特点及结构4.4.1 注射模具的特点4.4.2 注射模具的基本组成4.5 注射模的分类4.6 卧式注射模的结构形式4.6.1 两板式注射模4.6.2 三板式注射模4.7 浇注系统的组成及设计原则4.7.1 浇注系统的组成4.7.2 浇注系统设计原则4.8 主浇道的设计4.8.1 主浇道的结构4.8.2 主浇道设计要点4.8.3 浇口套的结构形式4.9 分浇道的设计4.9.1 分浇道的设计要点.....第5章 塑料压制模具设计第6章 塑料挤出成型机头第7章 吹塑成型模具设计参考文献

## <<塑料成型模具设计>>

### 编辑推荐

《塑料成型模具设计》可供高等工科院校材料成型及控制工程、机械类模具方向及高分子材料的本、专科学使用，也可作为相关工程技术人员的参考书。

<<塑料成型模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>