

<<数控车床编程与操作实训>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程与操作实训>>

13位ISBN编号：9787118054668

10位ISBN编号：7118054666

出版时间：2008-1

出版时间：国防工业

作者：沈建峰

页数：285

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床编程与操作实训>>

内容概要

《中等职业技术院校数控类一体化教材·数控车床编程与操作实训（第2版）》是根据2005年劳动部颁布的《数控车工国家职业标准》而编写的一本数控车床专业教材，内容包括数控车床编程、数控车床操作和数控车床加工工艺，其内容涵盖了数控车工中、高级技能的绝大部分知识点。

《中等职业技术院校数控类一体化教材·数控车床编程与操作实训（第2版）》共分五章，分别为数控车床及其加工工艺、数控车床编程基础、FANUC系统的编程与操作、SIEMENS系统的编程与操作和编程与加工实例。

《中等职业技术院校数控类一体化教材·数控车床编程与操作实训（第2版）》在每一知识点讲解过程中，均以实例的形式体现，内容简单明了，通俗易懂。

<<数控车床编程与操作实训>>

书籍目录

第一章 数控车床及其加工工艺第一节 数控车床概述第二节 数控车床加工工艺路线的拟定第三节 数控车床用刀具系统第四节 数控车床通用夹具第五节 数控车床加工常用量具第六节 数控加工工艺文件第七节 数控车床的日常维护和保养思考与练习第二章 数控车床编程基础第一节 数控编程概述第二节 数控机床的坐标系第三节 数控加工程序的格式与组成第四节 数控机床的有关功能及规则第五节 数控车床编程中的常用功能指令第六节 倒圆与倒角指令第七节 数控车床的刀具功能思考与练习第三章 FANUC系统的编程与操作第一节 FANUC系统及其功能简介第二节 内、外圆加工固定循环第三节 螺纹加工及其固定循环第四节 子程序第五节 用户宏程序第六节 FANUC系统及其车床的操作思考与练习第四章 SIEMENS系统的编程与操作第一节 SIEMENS系统功能简介第二节 毛坯切削循环第三节 切槽循环第四节 螺纹加工与其固定循环第五节 子程序第六节 参数编程与坐标变换编程第七节 SIEMENS系统及其车床的操作思考与练习第五章 编程与加工实例第一节 中级数控车工应会试题1第二节 中级数控车工应会试题2第三节 中级数控车工应会试题3第四节 高级数控车工应会试题1第五节 高级数控车工应会试题2第六节 高级数控车工应会试题3思考与练习附录 数控车工国家职业标准参考文献

<<数控车床编程与操作实训>>

编辑推荐

《中等职业技术院校数控类一体化教材·数控车床编程与操作实训（第2版）》主要用于中、高等职业院校的数控车床专业教学，也可作为数控车床专业的职工培训教材和工人自学用书。

<<数控车床编程与操作实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>