

<<数控铣床与加工中心实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床与加工中心实训教程>>

13位ISBN编号：9787118053746

10位ISBN编号：7118053740

出版时间：2008-1

出版时间：国防工业出版社

作者：黄海等

页数：178

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床与加工中心实训教程>>

内容概要

本书适于初学数控铣床和加工中心编程和操作的人员，尤其对参加数控实训的学生来说具有清晰、具体的指导作用。

所编写的内容均来自实际编程实践和加工过程，以丰富的实例，完整、系统地介绍了数控铣床和加工中心操作的全过程，使学生在较短的时间内能熟练掌握数控铣床与加工中心的编程和操作，以期达到初、中级操作技能水平的目的。

本书共9章，主要内容包括ISO代码和FANuc程序结构、MasterCAM软件生成CNC程序的注意事项、计算机与机床的传输软件CIMCO Edit软件的基本操作、数控铣床操作、程序的输入和编辑、数控铣床操作和加工实践、加工中心的基本操作、实训项目、数控实训过程中常见工艺问题的解答。附录有FANUC OMC和18Mc的G功能和M功能一览表、切削参数表和公差数值表，以便学生实训时参照选取。

本书图文并茂，浅显易懂，是一本适用于高等职业院校、成人高校、中等职业院校数控类、机械类、机电类专业和国家职业技能鉴定培训的教学用书，也适于从事数控机床应用方面的技术人员和自学者作为参考用书。

<<数控铣床与加工中心实训教程>>

书籍目录

第1章 ISO代码和FANUC程序结构1.1 程序段结构1.2 段号1.3 准备功能1.4 辅助功能1.5 其他指令1.6 程序结构和编程的注意事项第2章 MasterCAM软件生成程序的注意事项2.1 生成走刀路线程序文件的基本操作2.2 文件输出的基本操作第3章 CIMCO Edit软件的基本操作3.1 程序的路线检查3.2 程序的传输第4章 数控铣床的基本操作4.1 机械坐标系4.2 工件坐标系4.3 开/关机步骤与熟悉操作面板4.4 屏幕和键盘第5章 程序的输入和编辑5.1 在机床上编辑程序的步骤5.2 编辑当前加工程序的步骤5.3 在PC上输入程序并将程序输入机床5.4 将存储器里的程序设为当前加工程序或背景编辑程序的步骤5.5 删除机床里的单个、部分、所有程序的步骤第6章 数控铣床操作和加工实践6.1 加工前的工作6.2 自动加工操作规程6.3 加工完成后的工作6.4 编程数值处理第7章 加工中心7.1 机床规格7.2 基本操作7.2.1 开/关机步骤7.2.2 返回机床参考点7.2.3 对刀操作7.2.4 数据传输操作7.2.5 手轮的操作第8章 实训项目8.1 实训项目1：铣毛坯平面和四边轮廓8.1.1 铣毛坯平面8.1.2 铣毛坯四边轮廓8.2 实训项目2：凸轮编程加工8.2.1 手工编程8.2.2 MasterCAM编程8.3 实训项目3：刀把槽编程加工8.3.1 手工编程8.3.2 MasterCAM编程8.4 实训项目4：六方编程加工8.4.1 手工编程8.4.2 MasterCAM编程8.5 实训项目5：棱圆编程加工8.5.1 手工编程8.5.2 MasterCAM：编程8.6 实训项目6：拱形编程加工8.6.1 手工编程8.6.2 MasterCAM编程8.7 实训项目7：c形槽编程加工8.7.1 手工编程8.7.2 MasterCAM编程8.8 D形槽编程加工8.8.1 手工编程8.8.2 MasterCAM编程8.9 回形槽编程加工8.9.1 手工编程.....第9章 数控实训过程中常见问题解答附录1 FANUC 8MC和0MC的G功能的M功能一览表附录2 切削参数表附录3 公差数值表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>