

<<金属塑性成形工艺及模具设计>>

图书基本信息

书名：<<金属塑性成形工艺及模具设计>>

13位ISBN编号：9787118051629

10位ISBN编号：7118051624

出版时间：2007-7

出版时间：国防工业出版社

作者：高军

页数：335

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属塑性成形工艺及模具设计>>

### 内容概要

本书包括两部分，第一部分是板料成形工艺及模具设计，涉及冲裁、拉深、弯曲等基本冲压工艺及模具设计方面的内容；第二部分是体积成形工艺及模具设计；涉及毛坯准备、加热规范、锻后处理、自由锻、锤上模锻、压力机模锻等基本锻造工艺及模具设计方面的内容。

本书适合高等院校材料成形及控制工程专业、模具专业的本科生和研究生作教材使用，也可供相关专业的工程人员、科研人员借鉴使用。

## <<金属塑性成形工艺及模具设计>>

### 书籍目录

第1篇 金属板料成形工艺及模具设计第1章 板料成形基本概念及基本知识1.1 板料成形概述1.2 冲压工艺设计概述1.3 冲压模具设计概述1.4 常用冲模材料1.5 毛坯材料及其冲压成形性能1.6 常用冲压设备及其选用1.7 模具的安装第2章 冲裁及冲压模具设计2.1 概述2.2 冲裁工艺设计2.3 冲裁力2.4 排样与搭边2.5 冲压模具设计第3章 弯曲3.1 概述3.2 弯曲变形分析3.3 弯曲回弹3.4 弯曲毛坯尺寸3.5 弯曲力的计算3.6 弯曲件的工艺性3.7 弯曲工序安排3.8 弯曲模典型结构3.9 弯曲模结构设计第4章 拉深4.1 概述4.2 圆筒形件拉深的变形分析4.3 旋转体拉深毛坯尺寸的确定4.4 无凸缘圆筒形件的拉深工艺计算4.5 其它形状零件的拉深4.6 拉深件的工艺性4.7 拉深模的典型结构4.8 拉深模工作零件的设计4.9 辅助工序第5章 其它冲压成形工艺5.1 概述5.2 胀形5.3 翻边5.4 缩口第6章 典型冲压工艺及模具设计实例第7章 覆盖件成形第2篇 金属体积成形工艺及模具设计第1章 锻造基本概念和基本知识第2章 自由锻第3章 锤上模锻第4章 热模锻压力机上模锻第5章 平锻机上模锻第6章 螺旋压力机上模锻第7章 液压机上模锻第8章 模锻后续工序参考文献

<<金属塑性成形工艺及模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>