

<<焊接技术与操作技巧>>

图书基本信息

书名：<<焊接技术与操作技巧>>

13位ISBN编号：9787118051339

10位ISBN编号：7118051330

出版时间：2007-6

出版时间：国防工业

作者：金凤柱

页数：314

字数：264000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接技术与操作技巧>>

内容概要

本书结合焊接实践中经常出现的问题和作者多年的实践，详实介绍了焊接基础知识、焊接接头、电弧焊接方法、典型金属材料的焊接、基本操作技术与技巧、焊接实例以及焊接应力变形及焊接缺陷、焊接劳动卫生与防护等方面的内容。

本书可作为初级电焊工的自学参考书，也可作为技工学校，职业高中的教学参考书。

<<焊接技术与操作技巧>>

书籍目录

第一章 焊接的实质与焊接方法分类 第一节 焊接的实质 第二节 焊接方法分类第二章 焊接接头 第一节 焊接接头形式与焊缝形式 第二节 焊缝与熔合区 第三节 焊接热影响区第三章 电弧焊接方法 第一节 焊接电弧 第二节 常用电弧焊机 第三节 焊条电弧焊工艺 第四节 埋弧自动焊工艺 第五节 钨极氩弧焊工艺第四章 结构钢及其焊接 第一节 金属焊接性概念 第二节 热轧钢、控轧钢及正火钢的焊接 第三节 中碳调质钢的焊接第五章 平焊、角焊操作技巧 第一节 平焊的初步练习 第二节 三、四层填充焊接要点 第三节 J422焊条平焊的封面焊接 第四节 复合钢板的平焊焊接 第五节 J506焊条的平焊焊接 第六节 平角焊焊接 第七节 碱性低氢型焊条单面焊双面成形的平焊焊接第六章 立焊操作技巧 第一节 J422焊条的立焊 第二节 J422焊条的封面焊接 第三节 障碍型复合钢板的立焊焊接 第四节 立焊封面焊接的多种走法 第五节 碱性低氢型焊条立焊的熄弧焊接第七章 横焊、仰角焊操作技巧 第一节 间隙较小屏障保护法的运用 第二节 间隙适当电弧回推屏障保护法的运用 第三节 较大间隙屏障保护法的运用 第四节 复合钢板基层的二层焊接 第五节 横焊的封面焊接 第六节 复合钢板过渡层的横焊焊接 第七节 仰焊 第八节 仰角焊缝的焊接第八章 焊接实例 第一节 J426焊条管道的封面焊接 第二节 氩弧封底的管道焊接 第三节 管道封底及封面焊接 第四节 水平插入管的焊接 第五节 薄板的焊接第九章 焊接应力、普形及焊接缺陷第十章 焊接劳动卫生与防护

<<焊接技术与操作技巧>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>