

<<数控加工现场操作技能>>

图书基本信息

书名：<<数控加工现场操作技能>>

13位ISBN编号：9787118051292

10位ISBN编号：7118051292

出版时间：2007-6

出版时间：国防工业

作者：黄芸

页数：318

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工现场操作技能>>

### 内容概要

本书采用问答的形式，系统地介绍了数控加工技术人员现场操作中必备的理论知识、基本技能、操作技巧和注意事项等，主要内容包括数控加工的基本知识、数控加工中心工件的定位与装夹、数控机床加工程序编制基础、数控车削加工、数控铣削加工、数控加工中心加工及数控机床的维修等几部分。

本书深入浅出、图文并茂、直观易懂、实用性强，既适合于广大数控加工技术爱好者自学，又可作为初、中级数控技术人员培训教材，还可供相关专业职业技术学校师生阅读与参考。

## <<数控加工现场操作技能>>

### 书籍目录

第1章数控加工的基本知识1.数控机床由哪几部分组成？

2.数控机床可以分为哪几类？

3.哪些零件适合采用数控机床加工，哪些零件不适合采用数控机床加工？

4.常见的数控机床有哪些？

5.数控系统的主要辅助装置有哪些？

6.典型的数控系统与指令代码有哪些？

7.在数控车床操作时应注意哪些安全事项？

8.什么是数控加工工艺？

它主要包括哪些内容？

9.数控加工有何优、缺点？

10.数控加工工艺设计的主要内容有哪些？

如何选择并决定进行数控加工的内容？

11.需要审查和分析的数控加工工艺性问题有哪些？

12.数控加工工艺路线设计和工序设计中应注意哪些问题？

13.数控加工专用技术文件有哪些？

其编写的基本要求是什么？

14.什么是加工余量？

如何计算加工余量？

15.影响加工余量的因素有哪些？

16.确定加工余量的方法有哪几种？

17.什么叫加工精度？

它包括哪些方面内容？

18.机械加工的表面质量包括哪些内容？

19.表面质量对零件使用性能的影响有哪些？

20.刀具是由哪几个部分组成的？

21.怎样合理选择刀具的几何参数？

22.影响加工精度的因素及改善措施有哪些？

第2章数控加工中心工件的定位与装夹1.什么是机床的夹具？

2.机床夹具由哪些部分组成？

3.数控机床夹具有哪些作用？

4.机床夹具一般是如何进行分类的？

5.工件在机床中的装夹方法有哪几种？

6.什么是工件的六点定位原理？

7.什么是工件定位过程中的完全定位与不完全定位、欠定位与过定位？

8.工件的定位与夹紧有什么关系？

9.工件定位误差产生的原因有哪些？

10.什么是基准？

根据功能的不同可分为哪些类型？

11.粗、精基准选择时一般应遵循什么原则？

12.工件常用的定位方式有哪些？

13.常见定位方式下的定位误差有哪些？

14.夹紧装置的基本要求有哪些？

15.夹紧力是如何确定的？

16.常用的典型数控夹具有哪几种？

第3章数控机床加工程序编制基础1.数控程序编制的内容及步骤是什么？

<<数控加工现场操作技能>>

.....第4章数控车削加工第5章数控铣削加工第6章数控加工中心加工第7章数控机床的维修参考文献

<<数控加工现场操作技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>