

<<机电系统PLC控制技术>>

图书基本信息

书名：<<机电系统PLC控制技术>>

13位ISBN编号：9787118049695

10位ISBN编号：7118049697

出版时间：2007-3

出版时间：国防工业出版社（图书发行部）（新时代出版社）

作者：张广明,李果,朱炜

页数：266

字数：394000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机电系统PLC控制技术>>

### 内容概要

本书旨在介绍PLC控制技术及其在机电控制系统中的应用。

全书以主流产品西门子S7系列为基础，系统地讲述了PLC的基本组成、工作原理、设计开发及实际应用等方面的内容，重点突出在机电控制系统中的应用。

内容包括：绪论：PLC的组成、工作原理及技术指标；PLC的基本指令及步进控制指令；PLC程序设计；PLC功能指令；PLC的通信及网络；PLC在机电系统中的应用。

本书图文并茂，深入浅出，注重理论性、实践性和实用性相结合，突出与应用技术相关的内容，包含了大量的应用实例。

可作为机电专业工程技术研究人员的参考用书，也可供高等院校机电、自动化、仪表专业及相近专业师生的教学参考书。

## &lt;&lt;机电系统PLC控制技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论	1.1 逻辑与可编程控制的基本概念	1.1.1 逻辑与可编程控制技术的概念	1.1.2 逻辑控制的特点和控制要素
	1.2 可编程控制器	1.2.1 程序控制器的概念	1.2.2 程序控制器的分类
	1.2.3 PLC的产生	1.2.4 PLC的分类	1.3 PLC的发展与应用
	1.3.1 PLC的发展概况	1.3.2 PLC的主要特点	1.3.3 PLC的主要应用领域
	1.3.4 PLC的发展趋势	第2章 PLC的组成、工作原理及技术指标	
2.1 PLC的组成	2.1.1 PLC的基本结构	2.1.2 PLC各组成部分的作用	2.2 PLC的工作原理
2.3 S7-200的技术指标	2.3.1 S7-200系列	2.3.2 S7-200CPU模块	2.3.3 S7-200接口模块
2.3.4 S7-200安装	2.3.5 本机I/O与扩展I/O的地址分配	2.3.6 S7-200的外部接线与电源的选择	2.4 S7-200的内部元器件
2.4.1 数据的存取方式	2.4.2 CIPU的存储区	第3章 PLC的基本指令及步进控制指令	
3.1 PLC逻辑指令	3.1.1 位逻辑指令	3.1.2 线圈	3.1.3 逻辑堆栈指令
3.1.4 定时器	3.1.5 计数器指令	3.1.6 比较指令	3.2 程序控制指令
3.2.1 条件结束指令	3.2.2 停止指令	3.2.3 看门狗复位指令	3.2.4 跳转指令
3.2.5 子程序指令	3.2.6 中断指令	3.3 PLC逻辑指令应用示例	
3.3.1 电动机的启动与停止控制	3.3.2 电动机的正、反转控制	3.3.3 报警电路	3.3.4 长延时电路
3.4 功能图及顺序控制指令	3.4.1 功能图及顺序控制指令简介	3.4.2 功能图主要类型	3.4.3 顺序控制指令示例
第4章 PLC程序设计			
4.1 程序的基本单元	4.1.1 程序构成概述	4.1.2 主程序、子程序和中断程序	4.1.3 程序的其他块
4.2 STEP7—Micro/WIN开发环境	4.2.1 STEP7编程软件概述	4.2.2 SFEP7软件安装	4.2.3 STEP7软件主要功能
4.3 STEP7Micro/WIN编程	4.3.1 程序来源	4.3.2 编辑程序	4.3.3 调试程序和程序监控
第5章 功能指令			
第6章 PLC通信与网络			
第7章 PLC在机电系统中的应用参考文献			

<<机电系统PLC控制技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>