

<<数控机床编程与仿真>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与仿真>>

13位ISBN编号：9787118046793

10位ISBN编号：7118046795

出版时间：2006-8

出版时间：国防工业出版社（图书发行部）（新时代出版社）

作者：国兴玉,刘爱华,吴承格

页数：187

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与仿真>>

内容概要

《数控机床编程与仿真》分两部分。

第一部分介绍了CAXA制造工程师的造型部分以及软件所具有的基本功能。

第二部分介绍了CAXA制造工程师的加工部分，并融入了北京斐克的仿真部分，以不同的加工系统再现了加工的真实场景，详细阐述了零件加工的全过程。

通过《数控机床编程与仿真》的学习，基本上能掌握零件从造型到真实加工的全过程。

<<数控机床编程与仿真>>

书籍目录

第1章 CAXA制造工程师XP概述1.1CAXA制造工程师XP功能特点1.1.1实体曲面完美结合1.1.2优质高效的数控加工1.1.3最新技术的知识加工1.1.4Windows界面操作1.1.5丰富流行的数据接口1.1.6全面开放的2D和3D开发平台1.2启动CAXA制造工程师1.2.1系统要求1.2.2系统安装1.2.3系统运行1.3CAXA制造工程师用户界面第2章 快速入门——鼠标的曲面造型2.1鼠标造型2.2生成扫描面2.3曲面裁剪2.4生成直纹面2.5曲面过渡2.6拉伸增料生成鼠标电极的托板第3章 曲线3.1曲线生成3.1.1直线3.1.2圆弧3.1.3圆3.1.4矩形3.1.5椭圆3.1.6样条3.1.7点3.1.8公式曲线3.1.9多边形3.1.10二次曲线3.1.11等距线3.1.12曲线投影3.1.13相关线3.1.14样条一圆弧3.1.15文字3.2曲线编辑3.2.1曲线裁剪3.2.2曲线过渡3.2.3曲线打断3.2.4曲线组合3.2.5曲线拉伸3.2.6其他3.3几何变换3.3.1平移3.3.2平面旋转3.3.3旋转3.3.4平面镜像3.3.5镜像3.3.6阵列3.3.7缩放第4章 曲面4.1曲面生成4.1.1直纹面4.1.2旋转面4.1.3扫描面4.1.4导动面4.1.5等距面4.1.6平面4.1.7边界面4.1.8放样面4.1.9网格面4.1.10实体表面4.2曲面编辑4.2.1曲面裁剪4.2.2曲面过渡4.2.3曲面缝合4.2.4曲面拼接4.2.5曲面延伸4.2.6曲面优化4.2.7曲面拟合第5章 特征生成5.1草图绘制5.1.1确定基准平面5.1.2选择草图状态5.1.3草图绘制5.1.4编辑草图5.1.5草图参数化修改5.1.6草图环检查5.1.7退出草图状态5.2轮廓特征5.2.1拉伸增料5.2.2拉伸除料5.2.3旋转增料5.2.4旋转除料5.2.5放样增料5.2.6放样除料5.2.7导动增料5.2.8导动除料5.2.9曲面加厚增料5.2.10曲面加厚除料5.2.11曲面裁剪5.3处理特征5.3.1过渡5.3.2倒角5.3.3孔5.3.4拔模5.3.5抽壳5.3.6筋板5.4阵列特征5.4.1线性阵列5.4.2环形阵列5.4.3基准面5.5模具生成5.5.1缩放5.5.2型腔5.5.3分模5.6实体布尔运算第6章 文件管理6.1新建6.2打开6.3保存6.4另存为6.5打印6.6打印设置6.7并入文件6.8读入草图6.9样条输出6.10输出视图6.10.1投影视图6.10.2剖视图6.10.3输出设置6.11保存图片6.12启动电子图板6.13数据接口6.14退出第7章 编辑第8章 显示8.1显示变换8.1.1显示重画8.1.2显示全部8.1.3显示窗口8.1.4显示缩放8.1.5显示旋转8.1.6显示平移8.1.7显示效果8.1.8显示上一页8.1.9显示下一页8.2视向定位8.3显示工具栏第9章 工具9.1坐标系9.1.1创建坐标系9.1.2激活坐标系9.1.3删除坐标系9.1.4隐藏坐标系9.1.5显示所有坐标系9.2查询9.2.1坐标9.2.2距离9.2.3角度9.2.4元素属性9.2.5零件属性9.3矢量工具9.4选择集拾取工具第10章 设置10.1当前颜色10.2层设置10.3拾取过滤设置10.4系统设置10.5光源设置10.6材质设置10.7自定义10.7.1工具条设置10.7.2键盘命令设置10.7.3菜单设置习题第11章 数控加工11.1数控加工及仿真概述11.1.1仿真与模拟概述11.1.2数控加工及数控机床仿真概述11.2数控加工中的参数设置11.2.1模型11.2.2毛坯11.2.3起始点-11.2.4刀具库11.2.5其他设置11.3数控加工功能简介11.4后置处理11.4.1后置设置11.4.2生成G代码11.4.3校核G代码11.5轨迹仿真11.6轨迹树操作第12章 FANUCOM数控铣床12.1数控系统面板12.1.1系统面板12.1.2机床操作面板12.1.3手轮面板12.2手动操作12.3程序编辑12.3.1新建程序12.3.2输入程序的方法12.3.3从外部导入程序12.3.4编辑程序12.4数据设置12.5自动运行操作12.6加工实例12.6.1典型孔加工12.6.2工件要求12.6.3加工步骤12.6.4具体操作第13章 FANUCOT数控车床13.1数控系统面板13.1.1系统面板13.1.2机床操作面板13.1.3手轮面板13.2手动操作13.3程序编辑13.3.1新建程序13.3.2输入程序的方法13.3.3从外部导入程序13.3.4编辑程序13.4数据设置13.5自动运行操作13.6加工实例

<<数控机床编程与仿真>>

媒体关注与评论

书评本书全面系统地介绍了数控机床的编程与仿真技术。

全书共分两部分：第一部分介绍了CAXA制造工程师的造型部分以及软件所具有的基本功能；第二部分介绍了CAXA制造工程师的加工部分，并融入了北京斐克的仿真部分，以不同的加工系统再现了加工的真实场景，详细阐述了零件加工的全过程。

本书语言简练，讲解深入浅出，理论与实践相集合，具有很强的可读性。

<<数控机床编程与仿真>>

编辑推荐

本书全面系统地介绍了数控机床的编程与仿真技术。

全书共分两部分：第一部分介绍了CAXA制造工程师的造型部分以及软件所具有的基本功能；第二部分介绍了CAXA制造工程师的加工部分，并融入了北京斐克的仿真部分，以不同的加工系统再现了加工的真实场景，详细阐述了零件加工的全过程。

本书语言简练，讲解深入浅出，理论与实践相集合，具有很强的可读性。

<<数控机床编程与仿真>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>