

<<新型注塑模设计>>

图书基本信息

书名：<<新型注塑模设计>>

13位ISBN编号：9787118045413

10位ISBN编号：7118045411

出版时间：2006-7

出版时间：国防工业出版社

作者：贾润礼,李宁,梁丽华/国别：中国大陆

页数：168

字数：249000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新型注塑模设计>>

内容概要

本书共分17章，介绍了设计新型注塑模时必须注意的问题和设计要点，系统介绍了热量注塑模、绝热流道注塑模、热固性塑料注塑模、气辅注塑模、注射压缩模具、叠层注塑模、低发泡注塑模、装配注塑模、双色注塑模、混色注塑模、熔芯注塑模、BMC注塑模、高速注塑模、精密注塑模、动态注塑模、弹性体注塑模、复合注塑模、反应注塑模、磁场定向注塑模、逆流注塑模、多组分注塑模等21类新型注塑模的设计。

本书侧重介绍各类新型注塑模所特有的设计要点以及设计实例，内容新、实用性强。适合材料、模具设计等工程技术人员阅读，也可作为高等院校相关专业的教材。

<<新型注塑模设计>>

书籍目录

第1章 新型注塑模设计要点 1.1 塑件分析 1.2 塑料的成型性能 1.3 注塑工艺路线和设备 1.4 模具类型 1.5 模具细部设计第2章 热流道注塑模设计 2.1 热流道模具类型 2.1.1 热流道模适用的树脂 2.1.2 热流道模的优缺点 2.1.3 设计需要考虑的主要问题 2.2 热流道板 2.2.1 加热方式 2.2.2 流道板的设计 2.2.3 流道板结构形式与尺寸 2.2.4 热流道直径与流道内滞留树脂的去除 2.2.5 流道板的安装 2.2.6 流道板的温度均匀性 2.2.7 流道板的温度控制 2.3 喷嘴 2.3.1 加热方式 2.3.2 绝热方式 2.3.3 喷嘴中心与浇口中心错位的纠正 2.3.4 喷嘴绝热方式与加热方式的点浇口应用组合 2.4 热流道注塑模实例 2.4.1 大型制品注塑模具 2.4.2 小型制品注塑模具 2.4.3 脱螺纹装置在注射一侧的瓶盖模具 2.4.4 采用潜伏式浇口的热流道模具 2.4.5 无加热喷嘴热流道模具 2.4.6 使用外加热喷嘴的注塑模 2.4.7 换向阀式热流道结构的注塑模 2.4.8 外加热热流道系统注塑模 2.4.9 注塑机液压顶出加模具气动脱模的热流道模具 2.4.10 热流道与普通流道组合的带二级分流道的注塑模 2.4.11 由普通流道两板模改装的间接加热探针的32腔热流道模具 2.4.12 采用侧浇口间接加热热流道模具 2.4.13 采用中心点浇口进料的镜片热流道模具 2.4.14 间接加热喷嘴的热流道模具 2.4.15 热平衡性好的间接加热喷嘴热流道模具 2.5 阀式浇口注塑模 2.5.1 阀式浇口模简介 2.5.2 模具结构形式 2.5.3 阀式浇口设计要点 2.5.4 阀式浇口模具实例第3章 绝热流道注塑模设计第4章 热固性塑料注塑模设计第5章 气辅注塑模设计第6章 注射压缩模具第7章 叠层注塑模设计第8章 低发泡注塑模设计第9章 装配注塑模第10章 双色注塑模与混色注塑模第11章 熔芯注塑模设计第12章 BMC注塑模设计第13章 高速注塑模设计第14章 精密注塑模与动态注塑模第15章 弹性体注塑模与复合注塑模第16章 反应注塑成型模具设计第17章 其他注塑模参考文献

<<新型注塑模设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>