

## <<CAXA数控车削加工>>

### 图书基本信息

书名：<<CAXA数控车削加工>>

13位ISBN编号：9787118044515

10位ISBN编号：7118044512

出版时间：2006-4

出版时间：国防工业

作者：杨士军

页数：288

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<CAXA数控车削加工>>

### 内容概要

数控车削加工是现代制造技术的典型代表，在制造业的各个领域如航空航天、汽车、模具、精密机械、家用电器等各个行业有着日益广泛的应用，已成为这些行业中不可缺少的加工手段。

本书首先介绍了车削加工所需的基本理论和数控技术的基础知识，然后重点阐述了CAXA数控车XP软件的具体使用方法，包括总体概述、轮廓建模方法以及数控车削加工的实现等。

最后，通过三个典型零件车削加工实例，系统地说明了CAXA数控车XP软件的综合应用。

本书旨在使读者通过本书的讲解与学习，能够初步应用CAXA数控车软件来进行实际加工。

本书的编写从实用性出发，注意理论和实际的结合，重点培养读者对软件的实际应用能力。

本书的读者应具备基本的机械加工工程基础知识。

本书可以作为各类工科技院校或数控车技术培训的教材和教学参考用书，也可供相关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;CAXA数控车削加工&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 车削加工基础知识 1.1 车削运动和车削要素 1.2 刀具材料及其几何参数 1.3 车刀主要角度的选择 1.4 金属车削的基本过程 1.5 车削用量和切削液的选用 1.6 车削精度 1.7 断屑第2章 数控技术基础 2.1 数控技术与数控机床的基本概念 2.1.1 数控技术与机床数控技术 2.1.2 数控技术的产生 2.1.3 数控技术在我国的研究与发展 2.1.4 数控技术的发展趋势 2.2 数控机床的系统组成及其各部分功能 2.2.1 数控机床的组成 2.2.2 数控机床的加工过程 2.2.3 数控机床的分类 2.3 数控机床的特点及适用范围 2.3.1 数控机床的特点 2.3.2 数控机床的适用范围 2.4 数控技术常用术语第3章 数控车床的机械结构与数控系统 3.1 数控车床的机械结构 3.1.1 数控车床的主轴系统(主传动系统) 3.1.2 数控车床的进给系统(进给传动系统) 3.1.3 数控车床的其他辅助性装置 3.2 数控车床的数控系统 3.2.1 计算机数控CNC装置 3.2.2 数控车床的检测装置 3.2.3 伺服驱动装置 3.2.4 PLC与接口技术 3.2.5 典型数控系统第4章 CAXA数控车系统概述 4.1 CAXA数控车XP的用户界面 4.1.1 主窗口 4.1.2 绘图区 4.1.3 菜单 4.1.4 工具条 4.1.5 状态显示与提示 4.2 CAXA数控车XP的基本操作 4.2.1 常用键含义和功能热键 4.2.2 用户的自定义 4.2.3 系统的交互方式第5章 曲线的绘制和编辑 5.1 曲线的绘制 5.1.1 点 5.1.2 直线 5.1.3 圆和圆弧 5.1.4 其他曲线 5.2 曲线的编辑 5.2.1 曲线的裁剪 5.2.2 曲线的过渡 5.2.3 曲线的打断 5.2.4 曲线的组合 5.2.5 曲线的拉伸 5.3 曲线的几何变换 5.3.1 平面镜像 5.3.2 平面旋转 5.3.3 镜像 5.3.4 平移 5.3.5 缩放 5.3.6 旋转 5.3.7 阵列 5.4 绘制图形实例 5.5 DAT数据文件第6章 数控车床加工工艺第7章 数控车编程技术第8章 数控车加工功能的实现第9章 数控车削加工实例参考文献

<<CAXA数控车削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>