

<<数控铣工技能实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工技能实训教程>>

13位ISBN编号：9787118044508

10位ISBN编号：7118044504

出版时间：2006-4

出版时间：国防工业

作者：桂旺生

页数：196

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣工技能实训教程>>

内容概要

本书是根据“高等职业教育机械类专业人才培养目标及基本规格”的要求编写的。本书系统地介绍了数控铣床的分类与应用、数控铣床的结构组成、数控铣床的加工工艺、数控编程的基础知识，并结合实例讲解了FANUC系统、SIEMENS系统典型数控铣床加工实训，突出了应用性、实用性、综合性和先进性，体系新颖、内容详实。

本书可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院机床数控技术及应用、机电一体化等专业教材，同时也可作为职业技能培训的配套教材。另外，还可作为本科院校学生的实践教学和有关工厂技术人员的参考书。

<<数控铣工技能实训教程>>

书籍目录

第一单元 数控铣床基础知识课题一 数控铣床概述一、数控铣床的分类二、数控铣床的主要功能三、数控铣床的加工工艺范围四、数控铣床的组成五、数控铣床的典型结构课题二 数控铣床机械结构一、基础件二、主传动系统三、进给传动系统四、回转工作台五、其他机械功能附件课题三 数控铣床的数控系统一、数控及计算机数控二、计算机数控系统的内部工作过程三、CNC系统的主要功能四、常用数控系统的种类与特点课题四 数控铣床的伺服系统一、伺服系统的概念二、伺服系统的分类三、数控机床对伺服系统的要求第二单元 数控铣床加工工艺分析课题一 数控铣床加工工艺概述一、数控铣床加工的主要对象二、数控铣床加工工艺的基本特点三、数控铣床加工工艺的主要内容课题二 数控铣床加工工艺分析一、数控铣床加工零件的工艺性分析二、数控铣床加工工艺路线的拟订课题三 工件在数控铣床上的定位与装夹一、工件定位的基本原理二、定位基准的选择原则三、常见定位方式及定位元件四、定位误差五、工件的夹紧六、数控铣床夹具介绍七、组合夹具简介课题四 数控铣床加工工序的设计一、确定走刀路线和工步顺序二、定位与夹紧方案的确定三、夹具的选择四、刀具的选择五、切削用量的确定六、对刀点与换刀点的确定课题五 典型零件数控铣削加工工艺分析一、平面凸轮零件的数控铣削加工工艺二、支架零件的数控铣削加工工艺第三单元 数控铣床编程基础课题一 数控编程基础知识一、数控编程的基本概念二、数控机床的坐标系统三、数控加工程序与指令代码课题二 数控铣床的程序编制一、数控铣削加工编程的特点二、坐标系及其编程命令三、尺寸形式指令四、常用的辅助功能五、刀具功能T、主轴转速功能S和进给功能F六、螺旋线插补指令七、刀具补偿指令及其编程八、参考点相关指令九、子程序十、镜像加工指令十一、宏程序课题三 数控铣床综合编程实训一、数控铣床综合编程实训一二、数控铣床综合编程实训二第四单元 典型数控铣床加工实训课题一 FANUC系统数控铣床加工实训一、XK5025型数控铣床的组成及操作二、FANUCI5系统的编程指令及编程要点三、FANUC系统编程及加工实例课题二 SIEMENS系统数控铣床加工实训一、SINUMERIK 802D数控铣床的组成及操作二、SINUMERIK 802D系统的编程指令及编程方法三、SIEMENS系统编程及加工实例参考文献

<<数控铣工技能实训教程>>

编辑推荐

本书系统地介绍了数控铣床的分类与应用、数控铣床的结构组成、数控铣床的加工工艺、数控编程的基础知识，并结合实例讲解了FANuc系统、SIEMENS系统典型数控铣床加工实训。可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院机床数控技术及应用、机电一体化等专业教材，同时也可作为职业技能培训的配套教材。

<<数控铣工技能实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>