

<<塑料产品设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料产品设计>>

13位ISBN编号：9787118043686

10位ISBN编号：7118043680

出版时间：2006-3

出版时间：国防工业出版社

作者：张子成

页数：213

字数：247000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料产品设计>>

内容概要

由于塑料材料的多样适用性、易加工性及低成本高附加值性，故而使得塑料产品设计成为一种精致的艺术与能满足消费者期望的工具。

鉴于此类书籍，实如以毛麟角，故而愿献绵薄之力帮助业界，以提高国内塑料产品设计水平。

本书由高分子物理性能、化学性能及力学性能进而去设计并探讨如何选择适当的塑料材料，并将塑料模具制作中，易遇到的不良状况一一解说，并提供解决方法。

文中对日益严重的废弃物也有再回收、再制作的各种方法。

对学校“塑料模设计”及从业人员而言是一本值得大力相互推荐的一本好书，而且适用于从事塑料模具设计及对塑料产品设计有兴趣者使用。

<<塑料产品设计>>

书籍目录

第1章 塑料概论 1-1 分类 1-2 高分子的物理和化学性能与结构的关系 1-3 高分子力学性能
 1-3-1 应力与应变 1-3-2 蠕变与松弛(creep&relaxation)第2章 设计原则与方法 2-1 概述
 2-2 原型设计 2-2-1 机械加工圆杆或平板、块法(machining from rod or slab stock、 2-2-2 铸
 模法(die casting t001) 2-2-3 原型模具法(protoype t001) 2-2-4 生产试模法(preproduction t001)
 2-3 产品设计 2-3-1 壁厚(wall thickness) 2-3-2 半径(radius) 2-3-3 倾斜角(draft angle)
 2-3-4 加强肋及角板(gussets) 2-3-5 突起部分(bosses) 2-3-6 孔洞及镂空(holes&coring)
 2-3-7 螺纹(threads)与嵌件(inserts) 2-3-8 尺寸公差(dimensional tolerance) 2-4 模具设计
 2-4-1 浇道衬套及其拉出机构 2-4-2 传统模具(conventional molds) 2-4-3 无浇道模
 具(runnerless molds) 2-4-4 浇口(gates) 2-4-5 排气(vents) 2-4-6 顶出机构(ejection
 mechanisms) 2-4-7 冷却(cooling) 2-5 组装设计(assembly design) 2-5-1 机械组装(mechanical
 assembly) 2-5-2 溶剂粘接(solvent bonding) 2-5-3 胶黏剂粘接(adhesive bonding) 2-5-4 焊
 接组装(welding assembly) 2-6 设计方程式(design equation) 2-6-1 应力方程式 2-6-2 材料的
 强度(strength of material) 2-6-3 等刚挠度的设计(designing for equal stiffness) 2-6-4 耐冲击性设
 计 2-6-5 热应力设计第3章 塑料材料及加工方式的选择 3-1 塑料材料的选择 3-2 塑料加工
 方式的选择第4章 塑料零件设计 4-1 塑料轴承(bearing) 4-2 铰链与带(hinges&straps) 4-3 塑料
 齿轮(plastic gears) 4-3-1 齿轮材料(gear material) 4-3-2 模塑齿轮的设计第5章 热固性塑料制
 品设计 5-1 概论 5-2 塑料制品设计的原则第6章 结构泡沫塑料的设计 6-1 结构泡沫塑料成型
 方法 6-1-1 低压法 6-1-2 高压法 6-1-3 三明治 / 共注射成型法 6-1-4 结构网状
 法(structural web) 6-2 结构泡沫塑料设计的原则 6-2-1 结构设计 6-2-2 耐冲击性设计原则
 6-2-3 化学环境设计原则 6-2-4 高温环境下设计原则 6-3 塑料制品设计 6-3-1 壁厚
 6-3-2 圆角及半径 6-3-3 公差及翘曲的控制 6-3-4 倾斜角 6-3-5 加强肋及凸起物
 6-3-6 放热孔(Louvers) 6-3-7 按压嵌合(snap fits) 6-4 组装方法第7章 异型材挤出产品
 设计 7-1 概论 7-2 材料选择 7-3 设计建议 7-4 泡沫塑料异型材挤出 7-5 拉挤成
 型(pultrusions)第8章 热成型(thermoforming)的产品设计 8-1 概论 8-2 材料选择 8-3 设计原则
 8-4 尺寸因素与公差第9章 中空成型产品设计 9-1 概论 9-2 模具设计 9-2-1 模具材料
 9-2-2 冷却系统 9-2-3 型腔与分型线 9-2-4 接合缝与夹断料 9-2-5 收缩与尺寸公
 差 9-3 产品设计原则 9-3-1 壁厚 9-3-2 倾斜角 9-3-3 拐角 9-3-4 底部设计
 9-3-5 双墙式 9-3-6 垂直负荷强度 9-3-7 形状刚(韧)性化第10章 紧密公差的设计
 (tight-tolerance design) 10-1 材料的影响 10-2 机器的影响 10-3 模具的影响 10-4 浇口的影
 响第11章 产品设计在废塑料回收中的应用第12章 纳米塑料的基础与应用参考文献附录 法定计量
 单位换算表

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>