

<<固定义齿工艺技术>>

图书基本信息

书名：<<固定义齿工艺技术>>

13位ISBN编号：9787117055444

10位ISBN编号：7117055448

出版时间：2003年

出版单位：人民卫生出版社

作者：韩栋伟

页数：224

字数：345000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<固定义齿工艺技术>>

内容概要

随着现代化经济的发展,需要培养大量高学历人才的同时,我们还将需要一大批掌握高技术、高技能的专门人才,对于这方面人才的培养,与发达国家相比,我们还有较大的差距,特别是口腔工艺技术专业,其表现为机构设置相对滞后,没有系统完整的专业教材,严重影响了口腔技能性人才的培养。

根据教育部和卫生部关于21世纪卫生职业教育改革的总体规划要求,卫生部教材办公室着手组织编写口腔高等职业技术规划教材,为此类人才的培养解决了燃眉之急。

作者编写的《固定义齿工艺技术》一书,其专业内容定位于大学本科教材与中等专业技术教材之间,并根据卫生部教材办公室编写要求,具有思想性、科学性、先进性、启发性、适用性的口腔修复学中有关固定修复工艺技术的高职教材。

因此,教材内容以高等技能性理论为主,突出固定义齿临床与技工室制作工艺技术,特别是结合近年来制作固定义齿的新材料、新技术、新方法,用文字和图谱并举的形式加以阐述,使学生易于掌握和理解。

<<固定义齿工艺技术>>

书籍目录

第一章 绪论	第二章 固定修复学实用基础理论	第一节 固定修复体的种类	第二节 固定修复体的修复原则与固位原理
一、修复原则	一、固定桥的组成	二、固位原理	第三节 固定桥的组成和分类
二、固定桥的分类	二、基牙的条件	第四节 固定桥修复的适应证	一、缺牙部位和数目
三、咬合关系	三、口腔卫生情况	五、年龄	二、余留牙情况
四、缺牙区牙槽嵴的情况	四、职业	六、全身健康状况	七、口腔卫生情况
五、患者的要求	五、全身健康状况	七、患者的要求	八、职业
第六节 固定桥修复的生理基础	六、职业	八、全身健康状况	九、全身健康状况
第六节 固定桥修复的力学分析	七、患者的要求	九、全身健康状况	十、患者的要求
一、机械力学原理	第八节 固定桥修复的力学分析	一、机械力学原理	第五节 固定桥修复的生理基础
二、生物力学分析	一、基牙的受力运动与固位	二、固定桥的稳定性与固位	第六节 固定桥修复的力学分析
第三章 固定义齿修复前的口腔检查及准备	第一节 病史采集	第二节 检查	第七节 固定桥的固位
一、口腔外部检查	二、信息的传递	第三节 治疗计划	一、基牙的受力运动与固位
二、口腔内检查	三、桥体的设计	第四节 病史记录及信息的传递	二、固定桥的稳定性与固位
三、其他检查	四、连接体的设计	第五节 修复前的准备与处理	第三章 固定义齿修复前的口腔检查及准备
第一节 病史采集	第一节 牙体预备的原则	第六节 烤瓷熔附金属全冠的预备	一、口腔外部检查
第二节 检查	二、抗力形和固位形要求	一、牙体预备基本形态及要求	二、口腔内检查
第三节 治疗计划	第二节 嵌体的预备	第七节 全瓷冠的预备	三、其他检查
第四节 病史记录及信息的传递	一、嵌体预备的基本特征	一、切(牙-合)面预备	四、连接体的设计
第五节 修复前的准备与处理	二、后牙3/4冠的牙体预备	二、唇面预备	第五章 固定义齿的牙体预备
第六节 烤瓷熔附金属全冠的预备	三、根管预备	三、邻面预备	第一节 牙体预备的原则
一、牙体预备基本形态及要求	四、颈部肩台预备	四、舌面预备	一、健康牙体组织的保存
第七节 全瓷冠的预备	第五节 铸造金属全冠的预备	五、肩台预备	二、根据设计要求切割牙体组织
一、切(牙-合)面预备	一、牙体预备基本形态及要求	第六节 模型	三、抗力形和固位形要求
二、唇面预备	第七节 牙体预备后处理	一、模型的类型	四、清晰的颈部边缘形成线
三、邻面预备	一、嵌体牙体预备后的处理	二、模型材料	五、牙髓保护
四、舌面预备	二、冠外修复体牙体预备后的处理	三、模型的灌制和修整	六、车针的选择
五、肩台预备	第六章 固定义齿印模及模型	第七节 口腔模型颌位关系的确定	第七节 部分冠的预备
第六节 牙体预备方法及步骤	第一节 印模的种类及要求	一、颌位关系的确定	一、前牙3/4冠的牙体预备
三、PFM牙体预备注意事项	一、印模的用途及分类	二、上牙合架技术	二、后牙3/4冠的牙体预备
第七节 全瓷冠的预备	二、印模的要求	第一节 可卸代型的制备	第四节 桩冠的预备
一、切(牙-合)面预备	第三节 印模用托盘	一、工作模型直接加钉技术	一、残冠的处理
二、唇面预备	一、口腔印模托盘的作用和要求	二、Di-Lok牙托技术	二、根面预备
三、邻面预备	二、口腔印模用托盘的分类	第二节 熔模的材料与制作方法	三、根管预备
四、舌面预备	三、托盘的选择	一、熔模的材料	四、颈部肩台预备
五、肩台预备	四、个别托盘的制作方法	二、熔模的制作方法	五、精修完成
第六节 牙体预备后处理	第五节 固定义齿印模法	三、制作熔模的注意事项	第六节 烤瓷熔附金属全冠的预备
一、嵌体牙体预备后的处理	一、琼脂印模法	三、制作熔模的注意事项	一、牙体预备基本形态及要求
二、冠外修复体牙体预备后的处理	二、藻酸盐印模法	三、制作熔模的注意事项	第七节 全瓷冠的预备
第六章 固定义齿印模及模型	三、硅橡胶印模法	三、制作熔模的注意事项	一、切(牙-合)面预备
第一节 印模的种类及要求	四、两种或两种以上材料的联合印模	三、制作熔模的注意事项	二、唇面预备
一、印模的用途及分类	第七节 口腔模型颌位关系的确定	三、制作熔模的注意事项	三、邻面预备
二、印模的要求	一、颌位关系的确定	三、制作熔模的注意事项	四、舌面预备
第二节 印模材料	二、上牙合架技术	三、制作熔模的注意事项	五、肩台预备
一、种类和性能	第一节 可卸代型的制备	三、制作熔模的注意事项	第六节 模型
二、常用弹性印模材料	一、工作模型直接加钉技术	三、制作熔模的注意事项	一、模型的类型
第三节 印模用托盘	二、Di-Lok牙托技术	三、制作熔模的注意事项	二、模型材料
一、口腔印模托盘的作用和要求	第二节 熔模的材料与制作方法	三、制作熔模的注意事项	三、模型的灌制和修整
二、口腔印模用托盘的分类	一、熔模的材料	三、制作熔模的注意事项	第七节 口腔模型颌位关系的确定
三、托盘的选择	二、熔模的制作方法	三、制作熔模的注意事项	一、颌位关系的确定
四、个别托盘的制作方法	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	二、上牙合架技术
第四节 牙龈压排	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	第一节 可卸代型的制备
一、排龈	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	一、工作模型直接加钉技术
二、排龈的方法	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	二、Di-Lok牙托技术
三、排龈线放置的位置	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	第二节 熔模的材料与制作方法
四、排龈线放置的方法	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	一、熔模的材料
五、排龈注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	二、熔模的制作方法
六、印模前排龈	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第五节 固定义齿印模法	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
一、琼脂印模法	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
二、藻酸盐印模法	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
三、硅橡胶印模法	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
四、两种或两种以上材料的联合印模	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第七节 口腔模型颌位关系的确定	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
一、颌位关系的确定	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
二、上牙合架技术	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第一节 可卸代型的制备	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
一、工作模型直接加钉技术	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
二、Di-Lok牙托技术	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第二节 熔模的材料与制作方法	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
一、熔模的材料	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
二、熔模的制作方法	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第三节 熔模的制作要点	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
一、嵌体和冠熔模的制作	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
二、桥体和PFM金属基底冠熔模的制备	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
三、熔模铸道的形成	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第四节 熔模包埋的时机及包埋方法	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
一、熔模包埋的时机	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
二、熔模包埋的方法	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第八章 铸造技术	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第一节 铸造的概念和特点	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
一、概念	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
二、特点	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第二节 铸造的类型和方法步骤	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
一、铸造的类型	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
二、铸造步骤	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第三节 常用的铸造设备	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
一、箱形电阻炉	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
二、牙科铸造机	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第九章 瓷涂塑技术	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第一节 烤瓷熔附金属全冠瓷面的设计	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
一、瓷涂塑前的处理	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
二、常用的烤瓷涂塑工具	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
三、烤瓷设备-真空烤瓷炉	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第二节 烤瓷熔附金属全冠瓷涂塑前的准备	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
一、涂塑技术的主要影响因素	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
二、各部分瓷的涂塑	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第三节 瓷涂塑技术和熔附烧结	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
一、涂塑技术的主要影响因素	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
二、各部分瓷的涂塑	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第四节 色彩的控制	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
一、瓷厚度对修复体色彩的影响	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
二、焙烧对修复体色彩的影响	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
三、表面光滑度对色彩的影响	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第十章 计算机辅助设计和计算机辅助制作技术	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第一节 CAD/CAM系统的组成及基本原理	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第二节 CAD/CAM修复系统的基本操作步骤	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第十一章 磨光和抛光技术	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第一节 磨光、抛光原理及生理意义	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
一、基本原理	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
二、生理意义	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第二节 磨光、抛光的类型	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
第三节 磨光、抛光的基本程序及要求	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
一、义齿金属的磨光、抛光	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项
二、陶瓷的	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项	三、制作熔模的注意事项

<<固定义齿工艺技术>>

磨光、抛光	第四节 磨光器材的使用	一、磨光用器械	二、磨光、抛光材料	第十二
章 固定义齿制作中易出现的问题及处理		第一节 口腔模型制取中易出现的问题及处理		一
、模型变形	二、模型出现气泡	三、模型强度低	四、模型表面清晰度较差	五
、模型损伤	第二节 冠桥熔模制备中常见的问题及处理	一、边缘不密合	二、冠桥熔模	
翘动	三、冠轴面突度不适	四、熔模制作中常见问题的预防措施	第三节 铸造时常见的	
问题及处理	一、铸造不全	二、铸件收缩	三、粘沙	四、表面粗糙
金属瘤	六、缩孔	七、缩松	八、缩陷	九、砂眼
节 烤瓷冠、桥制作失败原因及解决方法		第五节 冠桥初戴时出现的问题及处理	一、试戴困	第四
难	二、翘动	三、邻接点不良	四、修复体与预备牙体不密合	五、固位不良
第十三章 种植固定义齿	第一节 概述	一、种植义齿的分类	二、种植义齿的组成及	
结构	三、种植义齿的适应证及禁忌证	第二节 种植义齿的植入手术	一、植入术的基本	
原则	二、术前准备	三、常用种植体植入术	四、牙种植体的特殊手术	第三节
种植义齿上部结构的设计和制作	一、种植义齿上部结构的设计	二、种植义齿上部结构的		
制作	第四节 种植义齿的复查及评价	第五节 种植义齿的临床	一、单个缺失的种植义	
齿	二、UCLA基台的上部结构附录	实验指导		

<<固定义齿工艺技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>