

<<车工实训>>

图书基本信息

书名：<<车工实训>>

13位ISBN编号：9787115288448

10位ISBN编号：7115288445

出版时间：2012-9

出版时间：李胜均 人民邮电出版社 (2012-09出版)

作者：李胜均

页数：195

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<车工实训>>

### 内容概要

《车工实训》是根据教育部2009年发布的《中等职业学校金属加工与实训教学大纲》，以项目教学为基础，划分项目和任务，以车工中级工应知应会知识为目标而编写的。

《车工实训》共12个项目，主要介绍了车工职业与职业道德，安全知识与文明生产，操纵车床，车刀，车削端面、外圆及阶台，钻、车圆柱孔，车削轴类工件，车削圆锥，车削成型面及滚花，车削螺纹，较难工件车削，考证技能训练等。

本书将具体问题细化成若干知识点，结构上由易到难，设计了一系列项目，每个项目又分成若干任务，让学生在各种任务中引领下学习车工技能以及相关的理论知识。

《车工实训》可作为中等职业学校机械类及工程技术类相关专业的实训教材，也可作为培训机构和企业的培训教材以及相关技术人员的参考用书。

## &lt;&lt;车工实训&gt;&gt;

## 书籍目录

目 录 项目一 车工职业介绍与职业道德 1任务 车工职业介绍与职业道德 1项目二 安全知识与文明生产 3任务 安全知识与文明生产 3项目三 熟悉、操纵车床 5任务一 车床结构简介 5任务二 车床的操纵练习 7项目四 车刀 13任务一 车刀的分类 13任务二 车刀的刃磨 17项目五 车削端面、外圆及阶台 22任务一 识读游标卡尺与深度游标卡尺 22任务二 车削概念与切削用量 27任务三 工件与车刀的装夹 29任务四 车削端面、外圆与阶台 32项目六 车削轴类工件 41任务一 识读千分尺 41任务二 一夹一顶与两顶尖装夹车削轴类工件 44任务三 切断、车削外沟槽与端面槽 47项目七 钻、车圆柱孔 54任务一 内孔测量量具 54任务二 钻孔 58任务三 车孔 67任务四 车平底孔与内沟槽 76任务五 孔径的测量 78项目八 车削圆锥 88任务一 圆锥工件的测量量具 88任务二 圆锥术语及计算 91任务三 车削外圆锥 93任务四 车削内圆锥 99任务五 圆锥的检测 103项目九 车削成形面及滚花 106任务一 车削成形面 106任务二 滚花 113项目十 车削螺纹 116任务一 螺纹的基本知识 116任务二 车削三角形外螺纹 121任务三 车削三角形内螺纹 132任务四 车削梯形外螺纹 138任务五 车削梯形内螺纹 144任务六 螺纹的检测 148项目十一 较难工件车削 154任务一 车削蜗杆 154任务二 车多线螺纹 162任务三 车削偏心工件 169任务四 车削薄壁工件 178项目十二 考证技能训练 184任务一 初级车工技能考核模拟试题 184任务二 中级车工技能考核模拟试题 186任务三 高级车工技能考核模拟试题 190

## <<车工实训>>

### 编辑推荐

《车工实训(中等职业教育规划教材)》采用图文并茂形式,通俗易懂的语言,并借鉴德国、澳大利亚先进的职教方式,以任务驱动为主线,按照普通车工工种的学习程序,突出实践操作的理念编写而成。

全书包括12个项目36个任务,主要介绍了普通车工工种所需的各种基本知识和实践操作技能,通过学习本书能够掌握一般车床的操作、量具的使用和通用零件的加工,也为学习数控车床加工打下基础。

本书由李胜均担任主编,陈毓和郑民担任副主编。

<<车工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>