

<<公差配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787115266279

10位ISBN编号：7115266271

出版时间：2012-1

出版时间：人民邮电出版社

作者：荀占超，武梅芳 编

页数：179

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与测量技术>>

### 内容概要

《公差配合与测量技术》介绍了公差配合与测量技术，主要内容包括：光滑圆柱的公差与配合，常用量具的测量，长度单位、基准和尺寸传递，测量零件，专用量具，滚动轴承的公差与配合，几何公差，表面粗糙度及检测，花键连接，螺纹的公差与检测。

《公差配合与测量技术》采用最新国家标准的有关内容，侧重于基本概念的讲解和标准的应用，内容简明扼要，理论联系实际。

各章均配置了习题、自我测验题及授课和解题所需要的公差表格，以配合教学需要。

《公差配合与测量技术》可作为中职学校机械类和机电结合类各专业的教学用书，也可作为电大以及从事机械设计与制造、计量测试等工作的工程技术人员的参考用书。

## &lt;&lt;公差配合与测量技术&gt;&gt;

## 书籍目录

概述?一、公差的标准二、几何量的检测 ?项目一 光滑圆柱的公差与配合第一部分 学习内容一、光滑圆柱公差的基本术语及定义二、配合的术语及定义三、公差与配合在图样上的标注及配合类型的选择四、公差等级的选择五、一般公差--线性尺寸的未注公差第二部分 技能实训实训一 分析图样中标注的尺寸、公差、偏差和计算实训二 查表确定孔、轴极限偏差的数值实训三 配合类型的判别项目二 常用量具的测量第一部分 学习内容一、测量与检验的基本知识二、常用测量量具(游标类)第二部分 技能实训实训一 零件的测量项目三 长度单位、基准和尺寸传递第一部分 学习内容一、量块的材料、形状、尺寸特性二、量块的测量方法第二部分 技能实训实训一 千分尺精度的检验实训二 用量块和游标卡尺检验精密零件项目四 测量零件第一部分 学习内容一、常用测量量具(螺旋类)二、常用测量量具(指针式也称机械量仪)第二部分 技能实训实训一 零件的测量实训二 测量考评项目五 专用量具第一部分 学习内容一、万能角度尺二、量规三、螺纹千分尺四、齿厚游标卡尺五、公法线千分尺六、测量仪七、了解光滑工件尺寸的检验第二部分 技能实训实训一 梯形螺纹的测量项目六 滚动轴承的公差与配合第一部分 学习内容一、滚动轴承的公差二、滚动轴承配合的选择三、轴颈、外壳孔公差等级和公差带的选择四、配合表面几何公差和粗糙度第二部分 技能实训实训一 深沟球轴承的选用、公差带及几何公差值的确定实训二 推力球轴承的选用、公差带及几何公差值的确定实训三 确定深沟球轴承的公差带及几何公差值实训四 滚动轴承的装配项目七 几何公差第一部分 学习内容一、几何公差概述二、几何公差的特征符号和附加符号三、几何公差带四、几何公差代号的标注五、几何公差的应用和解读六、公差原则七、几何公差的选择第二部分 技能实训实训一 检测工件的直线度、同轴度、径向跳动实训二 检测工件径向、端面圆跳动误差实训三 检测工件的直线度、平面度实训四 检测零件的圆度、圆柱度实训五 检测多孔的同轴度、平行度、相互位置精度项目八 表面粗糙度及检测第一部分 学习内容一、表面粗糙度的概念二、表面粗糙度的评定三、表面粗糙度符号的表示方法四、表面粗糙度在图样上的标注方法五、表面粗糙度的选用六、表面粗糙度的检测第二部分 技能实训实训一 表面粗糙度的识图实训二 表面粗糙度的检测项目九 花键连接第一部分 学习内容一、矩形花键的主要尺寸二、矩形花键的极限与配合三、矩形花键的标注四、花键的检测第二部分 技能实训实训一 花键的单项检测项目十 螺纹的公差与检测第一部分 学习内容一、螺纹的种类及应用二、普通螺纹的主要几何参数三、几何参数误差对互换性的影响四、普通螺纹的公差与配合五、螺纹在图样上的标注第二部分 技能实训实训一 螺纹的测量附录参考文献

## <<公差配合与测量技术>>

### 编辑推荐

1. 图文并茂。
2. 《公差配合与测量技术》将单一的课堂教学改为实训车间教学。

<<公差配合与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>