

<<金工实训>>

图书基本信息

书名：<<金工实训>>

13位ISBN编号：9787115260956

10位ISBN编号：7115260958

出版时间：2011-10

出版时间：人民邮电出版社

作者：宋金虎，侯文志 主编

页数：230

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实训>>

### 内容概要

金工实训(也称金工实习)是高职高专机械类、近机械类各专业的重要实践教学环节。该课程在内容上与实际工作紧密结合,在形式上充分体现基于工作过程的职业教育理念。

本书内容包括金工实训基础知识,铸造,锻压,焊接,钳工,车削加工,铣削加工,刨削、拉削与镗削,磨削加工,共9个项目。每个项目都按照项目导入、相关知识、项目实施和知识扩展的形式编排,每个项目后面都附有思考与实训题。

本书可作为高等职业院校、高等专科学校、高级技工学校、技师学院、成人教育学院等大专层次的机械类、近机械类各专业金工实训课程的教材,也可供中等专业学校机械类专业的学生选用,同时可作为广大自学者的用书及工程技术人员的参考书。

## &lt;&lt;金工实训&gt;&gt;

## 书籍目录

## 项目一 金工实训基础知识

- 一、项目导入
- 二、相关知识
  - (一) 金属材料常识
  - (二) 切削加工的基本知识
  - (三) 常用量具操作技术
- 三、项目实施
  - (一) 实训准备
  - (二) 机床操作技术
  - (三) 零件加工后的检验
- 四、知识扩展
  - (一) 金属材料现场鉴别方法
  - (二) 机床的安全操作规程

## 思考与实训

## 项目二 铸造

- 一、项目导入
- 二、相关知识
  - (一) 型砂和芯砂
  - (二) 造型及造芯
  - (三) 铸铁的熔炼
  - (四) 浇注、落砂、清理
  - (五) 铸件的结构工艺性及缺陷分析
  - (六) 铸造常见缺陷及控制
- 三、项目实施
  - (一) 实训准备
  - (二) 砂型铸造操作技术
- 四、知识扩展

## 特种铸造

## 思考与实训

## 项目三 锻压

- 一、项目导入
- 二、相关知识
  - (一) 锻造的生产过程
  - (二) 自由锻的基本工序
- 三、项目实施
  - (一) 实训准备
  - (二) 技能训练
  - (三) 锻压操作技术
- 四、知识扩展
  - (一) 胎模锻
  - (二) 模锻
  - (三) 板料冲压

## 思考与实训

## 项目四 焊接

- 一、项目导入

## &lt;&lt;金工实训&gt;&gt;

## 二、相关知识

- (一) 焊条电弧焊焊接过程
- (二) 焊条电弧焊的设备和工具
- (三) 焊条电弧焊工艺

## 三、项目实施

- (一) 实训准备
- (二) 焊条电弧焊操作技术

## 四、知识扩展

- (一) 气焊
- (二) 气割

## 思考与实训

## 项目五 钳工

## 一、项目导入

## 二、相关知识

- (一) 划线
- (二) 錾削
- (三) 锯削
- (四) 锉削
- (五) 刮削
- (六) 拆卸
- (七) 装配

## 三、项目实施

- (一) 实训准备
- (二) 操作步骤

## 思考与实训

## 项目六 车削加工

## 一、项目导入

## 二、相关知识

- (一) 普通卧式车床
- (二) 车削刀具
- (三) 工件的安装
- (四) 车削的特点和加工范围
- (五) 车外圆
- (六) 车端面
- (七) 车台阶
- (八) 车槽
- (九) 切断
- (十) 钻孔
- (十一) 车内孔
- (十二) 车削圆锥
- (十三) 车削螺纹

## 三、项目实施

- (一) 实训准备
- (二) 车削加工操作技术

## 四、知识扩展

- (一) 数控机床的基本概念
- (二) 数控车床的操作

## &lt;&lt;金工实训&gt;&gt;

## (三) 数控车床加工零件

## 思考与实训

## 项目七 铣削加工

## 一、项目导入

## 二、相关知识

(一) 铣床及其附件

(二) 铣刀

(三) 安装铣刀和工件

(四) 铣削用量

(五) 铣削方式

(六) 铣削平面和垂直面

(七) 铣削斜面与铣阶台面

(八) 铣削沟槽与切断

(九) 利用分度装置进行分度, 在铣床上加工零件

## 三、项目实施

(一) 实训准备

(二) 操作步骤

## 四、知识扩展

(一) 齿轮齿形加工

(二) 数控铣床加工特点及组成

(三) 数控铣床基本编程方法和控制面板操作

(四) 数控机床操作

## 思考与实训

## 项目八 刨削、拉削与镗削

## 一、项目导入

## 二、相关知识

(一) 刨削类机床

(二) 刨刀及其安装

(三) 工件的安装

(四) 刨削的特点和加工范围

(五) 刨平面

(六) 刨V形槽与T形槽

## 三、项目实施

(一) 实训准备

(二) 操作步骤

(三) 注意事项

## 四、知识扩展

(一) 镗削加工

(二) 拉削加工

## 思考与实训

## 项目九 磨削加工

## 一、项目导入

## 二、相关知识

(一) 磨削运动及磨削用量

(二) 砂轮

(三) 平面磨削加工

(四) 外圆磨削

<<金工实训>>

(五) 内圆磨削

三、项目实施

(一) 实训准备

(二) 操作步骤

思考与实训

参考文献

<<金工实训>>

章节摘录

版权页：插图：

<<金工实训>>

编辑推荐



<<金工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>