

<<数控加工工艺设计与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺设计与编程>>

13位ISBN编号：9787115256218

10位ISBN编号：7115256217

出版时间：2011-9

出版时间：人民邮电出版社

作者：阳夏冰

页数：253

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺设计与编程>>

内容概要

《数控加工工艺设计与编程》以工作过程为导向、典型零件数控加工为工作任务，以华中数控系统HNV-21为主、FANUC和SIEMENS数控系统为辅，详细介绍了数控加工工艺设计、程序编制和宇龙、宇航数控仿真软件的操作等内容。

本书采用项目教学的方式组织内容，每个项目都来源于企业的典型案例。

全书共设8个项目，主要内容包括8个由简单到复杂的零件数控编程与加工，每个项目由项目导入、相关知识、项目实施、拓展知识和项目检验与评分5部分组成，每个项目都配备了自测题。

通过学习和训练，读者不仅能够掌握数控编程知识，还能够掌握零件数控加工程序编制的方法，达到中级数控车工、数控铣工和加工中心操作工水平。

《数控加工工艺设计与编程》可作为高等职业院校、高等专科院校、中等职业院校和独立学院数控技术、模具设计与制造、机械制造及自动化、计算机辅助设计与制造和机电一体化等机械类专业的教学用书，也可供相关技术人员参考、学习、培训使用。

<<数控加工工艺设计与编程>>

书籍目录

绪论

- 一、数控机床概述
- 二、数控编程基础
- 三、学习内容与方法

小结

自测题

项目一 销轴的数控加工

- 一、项目导入
- 二、相关知识
- 三、项目实施
- 四、检验与评分
- 五、知识拓展

小结

自测题

项目二 球形轴的数控加工

- 一、项目导入
- 二、相关知识
- 三、项目实施
- 四、检验与评分
- 五、知识拓展

小结

自测题

项目三 螺纹轴的数控加工

- 一、项目导入
- 二、相关知识
- 三、项目实施
- 四、检验与评分
- 五、知识拓展

小结

自测题

项目四 椭圆手柄的数控加工

- 一、项目导入
- 二、相关知识
- 三、项目实施
- 四、检验与评分
- 五、拓展知识

小结

自测题

项目五 U形槽的数控加工

- 一、项目导入
- 二、相关知识
- 三、项目实施
- 四、检验与评分
- 五、拓展知识

小结

<<数控加工工艺设计与编程>>

自测题

项目六 凸模板的数控加工

- 一、项目导入
- 二、相关知识
- 三、项目实施
- 四、检验与评分
- 五、拓展知识

小结

自测题

项目七 调整板的数控加工

- 一、项目导入
- 二、相关知识
- 三、项目实施
- 四、检验与评分
- 五、拓展知识

小结

自测题

项目八 基座的数控加工工艺设计与编程

- 一、项目导入
- 二、相关知识
- 三、项目实施
- 四、检验与评分
- 五、拓展知识

小结

自测题

附录A 数控车工国家职业标准

附录B 数控铣工国家职业标准

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>