

<<模具数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787115249289

10位ISBN编号：7115249288

出版时间：2011-5

出版单位：人民邮电出版社

作者：刘成志 著

页数：251

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具数控加工技术>>

### 内容概要

《模具数控加工技术》共5个模块，分成13个项目，主要内容包括模具数控加工概述、模具数控车削加工、模具数控铣削（加工中心）加工、模具电加工和模具数控加工新技术。

《模具数控加工技术》编写时注意中等职业教育特点，重视基本技能训练，满足了教学和企事业单位工人自学的需要。

《模具数控加工技术》可作为中等职业学校模具制造技术专业以及机电类相关专业的教材，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

## &lt;&lt;模具数控加工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

模块一 模具数控加工概述 项目一 数控机床基本知识 任务一 认识数控机床的组成及工作原理 任务二 数控机床的分类及特点 项目二 模具数控加工基础 模块二 模具数控车削加工 项目一 数控车床的认识与基本操作 任务一 认识数控车床 任务二 手动操作数控车床 任务三 安装找正工件 任务四 对刀、建立数控车床工件坐标系 任务五 输入、选择、编辑、校验零件程序 项目二 数控车床的编程与加工 任务一 应用直线插补、圆弧插补指令 G00、G01、G02、G03 编制程序 任务二 应用子程序 M98、M99 编制程序 任务三 应用复合 G 环指令 G70、G71、G72、G73 编制程序 任务四 应用刀尖圆弧半径补偿指令 G40、G41、G42 编制程序 任务五 应用螺纹车削指令 G32、G92、G76 编制程序 项目三 数控车削加工综合案例 任务一 数控车床技能大赛案例 1 任务二 数控车床技能大赛案例 2 模块三 模具数控铣削（加工中心）加工 项目一 数控铣床的认识与基本操作 任务一 认识数控铣床 任务二 手动操作数控铣床 任务三 安装找正工件 任务四 对刀、建立数控铣床工件坐标系 任务五 输入、选择、编辑、校验零件程序 项目二 数控铣床的编程与加工 任务一 编制平面类零件的加工程序 任务二 编制二维轮廓类零件的加工程序 任务三 编制简化功能类零件的加工程序 任务四 编制孔类零件的加工程序 项目三 数控加工中心的认识与基本操作 任务一 认识数控加工中心 任务二 手动操作数控加工中心 任务三 编制加工中心程序 项目四 数控铣削加工综合案例 任务一 数控铣床技能大赛案例 1 任务二 数控铣床技能大赛案例 2 模块四 模具电加工 项目一 电火花原理及其应用 任务一 电火花加工的原理、特点、类型及应用 项目二 数控电火花成形机床的编程与操作 任务一 认识数控电火花成形机床 任务二 装夹和找正工件 任务三 装夹、校正及定位电极 任务四 编制数控电火花成形加工的 G 代码程序 任务五 数控电火花成形加工实例 项目三 数控快走丝电火花线切割机床的编程与操作 任务一 认识数控快走丝电火花线切割机床 任务二 上丝及穿丝操作 任务三 装夹和找正工件 任务四 垂直校正、定位电极丝 任务五 电火花线切割加工综合实例 模块五 模具数控加工新技术 项目 高速切削加工技术及快速成形技术简介 任务一 高速切削加工技术及在模具生产中的应用 任务二 快速成形技术及在模具生产中的应用 参考文献

<<模具数控加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>