

<<模具特种加工技术>>

图书基本信息

书名：<<模具特种加工技术>>

13位ISBN编号：9787115224514

10位ISBN编号：711522451X

出版时间：2010-5

出版单位：人民邮电出版社

作者：周旭光 编著

页数：170

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具特种加工技术>>

内容概要

本书是在国家级精品课程“特种加工技术”申报成功后，经过教学实践验证后编写而成的，反映了最新的教学成果。

本书共10个项目，每个项目以工作过程为导向，引导学生在实现工作任务的过程中掌握电火花加工技术和线切割加工技术。

重点介绍了工件的装夹及校正、电极的设计、电极(丝)的装夹及校正、电极(丝)的精确定位、加工工艺参数的选择、数控程序编制等。

本书项目来自模具制造企业常见的加工案例，紧密结合企业加工实际，故实用性强。

本书适合作为高职高专模具、机械、数控技术应用等专业的教材及电火花、线切割机床操作工的职业培训用书，也可供从事模具制造等行业的专业人员参考。

<<模具特种加工技术>>

书籍目录

第一篇 电火花加工 项目一 电火花加工断入工件的丝锥 一、项目导入 二、相关知识 三、项目实施 四、拓展知识 讨论题 项目二 电火花加工校徽图案型腔 一、项目导入 二、相关知识 三、项目实施 四、拓展知识 讨论题 项目三 电火花加工热流道模具热嘴孔锥面 一、项目导入 二、相关知识 三、项目实施 四、拓展知识 讨论题 项目四 孔形模具型腔的电火花加工 一、项目导入 二、相关知识 三、项目实施 四、拓展知识 讨论题 项目五 手机模具型腔的电火花加工 一、项目导入 二、相关知识 三、项目实施 四、拓展知识 讨论题 第二篇 电火花线切割加工 项目六 图案的线切割加工 项目七 切断车刀的线切割加工 项目八 同心圆环的线切割加工 项目九 精密零件的线切割加工 项目十 落料凹模的线切割加工 附录A 参考测试题 附录B “模具特种加工技术”参考教学大纲 参考文献

<<模具特种加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>