

<<钳工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<钳工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787115205704

10位ISBN编号：7115205701

出版时间：2009-10

出版时间：人民邮电出版社

作者：高永伟

页数：246

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工工艺与技能训练>>

内容概要

本书根据国家职业技能鉴定钳工中级工考核标准,结合相关的岗位要求,采用理实一体化的形式,介绍了钳工的基本工艺和基本技能。

本书共8个模块,主要包括:钳工基础知识与技能训练、钳工特殊知识与技能训练、钳工常用设备与操作技能训练、装配工艺规程与装配技能训练、减速器的结构与装配、综合练习(一)钳工常见作业练习、综合练习(二)初、中级技能考核训练和安全用电。

本书可作为技工学校、技师学院和各职业院校机电类专业实训课教材,也可供相关从业人员学习参考。

<<钳工工艺与技能训练>>

书籍目录

模块一 钳工基本知识与技能训练 课题一 钳工入门知识 一、基础知识 二、课题实施 三、拓展训练 四、小结 课题二 常用量具的使用 任务一 游标类量具的使用 一、基础知识 二、课题实施 三、拓展训练 四、小结 任务二 千分尺的使用 一、基础知识 二、课题实施 三、拓展训练 四、小结 任务三 水平仪的使用 一、基础知识 二、课题实施 三、小结 任务四 百分表的使用 一、基础知识 二、课题实施 三、拓展训练 四、小结 任务五 量具的维护与保养 一、基础知识 二、课题实施 三、小结 课题总结 课题三 划线 任务一 常用划线工具的使用 一、基础知识 二、课题实施 三、拓展训练 四、小结 任务二 平面划线 一、基础知识 二、课题实施 三、拓展训练 四、小结 任务三 立体划线 一、基础知识 二、课题实施 课题总结 课题四 锉削 任务一 锉削基本技能练习 一、基础知识 二、课题实施 三、拓展训练 四、小结 任务二 锉削长方体 一、基础知识 二、课题实施 三、拓展训练 四、小结 课题总结 课题五 锯削 一、基础知识 二、课题实施 三、拓展训练 四、小结 课题六 孔加工 模块二 钳工特殊知识与技能训练 模块三 钳工常用设备与操作技能训练 模块四 装配工艺规程与装配技能训练 模块五 减速器的结构与装配 模块六 综合练习(一) 模块七 综合练习(二) 初中级技能考核训练 模块八 安全用电 一、电及电流对人体的伤害 二、触电急救 三、安全用电 四、技能训练 本模块小结 附录A 职业技能鉴定国家题库统一试卷 附录B 思考与练习题

<<钳工工艺与技能训练>>

章节摘录

课题一 钳工入门知识 一、基础知识 1. 钳工的主要任务及种类 (1) 钳工的主要任务有加工零件、装配、设备维修、工具的制造和修理等。

加工零件。

一些采用机械方法不适宜或不能解决的加工，都可由钳工来完成。

如，零件加工过程中的划线、精密加工（如刮削、研磨等）以及检验及修配等。

装配。

把零件按机械设备的装配技术要求进行组件、部件装配及总装配，并经过调整、检验、试车等，使之成为合格的机械设备。

设备维修。

当机械在使用过程中产生故障、出现损坏或长期使用后精度降低影响使用时，也要通过钳工进行维护和修理。

工具的制造和修理。

制造和修理各种工具、量具、夹具、模具和各种专业设备。

根据钳工的主要任务，钳工的基本操作包括划线、錾削、锉削、锯削、钻孔、扩孔、铰孔、攻丝与套丝、弯曲与矫正、刮削、研磨以及对部件或机器进行装配、调试、维修等。

(2) 钳工的种类。

由于钳工技术应用的广泛性，钳工目前已有专业性分工，如，装配钳工、机修钳工、工具钳工、模具钳工等，以适应不同工作和不同场合的需要。

<<钳工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>