

## <<UG NX5中文版模具设计>>

### 图书基本信息

书名：<<UG NX5中文版模具设计>>

13位ISBN编号：9787115181619

10位ISBN编号：7115181616

出版时间：2008-8

出版时间：人民邮电出版社

作者：关振宇 编著

页数：358

字数：576000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<UG NX5中文版模具设计>>

### 内容概要

UG软件作为美国UGS(Unigraphics Solutions)公司的旗舰产品,为用户提供了集成先进的技术和一流实践经验的解决方案,该软件为各种工程产品的设计提供了众多的应用模块,其中MoldWizard模块主要应用于塑胶模具设计领域。

本书的突出特点是将模具设计的工程实践过程和软件使用过程相结合,既介绍了模具设计的理论和经验,又介绍了如何应用MoldWizard将设计方案方便地付诸实践。

书中突出了模具设计中的要点和难点,如零件产品的几何分析,几何缺陷的修补,产品的分型操作,模架的选择和设计,行位和斜顶的设计,浇注系统的设计,冷却系统的设计等,通过实际的设计示例将模具设计的要点和经验介绍给读者,同时将软件的使用与上述过程结合起来,使读者在学习模具设计的过程中充分掌握如何通过使用MoldWizard使模具设计过程统一化、简便化和高效化。

本书非常适合已初步掌握UG软件和MoldWizard模块的基本操作的模具设计人员使用,也可作为高等院校的设计专业学生学习UG软件的参考书。

## &lt;&lt;UG NX5中文版模具设计&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 模具设计概述 1.1 模具概述 1.2 模具材料 1.3 MoldWizard简介 1.4 模具设计的一般过程 1.5 设计实例——香皂盒模具设计 1.5.1 装载零件 1.5.2 设置模具坐标系 1.5.3 设置收缩率 1.5.4 设置工件 1.5.5 分型 1.5.6 完成模具设计第2章 模具设计项目的初始化 2.1 项目分析 2.1.1 概述 2.1.2 零件产品分析 2.1.3 注塑机型号的选定 2.1.4 型腔数量及布局 2.1.5 确定分型面 2.1.6 其他需要考虑的问题 2.1.7 软件项目初始化需要注意的问题 2.2 装载产品 2.2.1 投影初始化 2.2.2 重命名对话框 2.2.3 项目组织结构 2.3 设置模具坐标系 2.4 设置收缩率 2.5 生成工件 2.6 多件模和零件布局 2.6.1 生成多件模项目 2.6.2 零件布局 2.7 设计实例——手机上下壳体模具项目初始化 2.8 练习 第3章 产品分型前的分析与修补 3.1 常见产品分型缺陷分析 3.1.1 概述 3.1.2 常见的产品几何缺陷 3.1.3 常见的产品结构缺陷 3.2 产品零件面分析 3.2.1 拔模角分析方法 3.2.2 塑模部件验证方法 3.3 模具工具简介 3.4 常见产品分型缺陷修补实例 3.4.1 修补实例一——泵壳体 3.4.2 修补实例二——手机上壳体 3.5 练习 第4章 常用零件的分型方法 4.1 分型基础知识 4.2 分型面的确定原则 4.3 确定分型面的注意事项 4.3.1 平衡侧向压力 4.3.2 曲面型分模面 4.3.3 基准平面 4.3.4 避免尖钢 4.3.5 台阶型分模面 4.4 分型功能简介 4.4.1 分型管理器 4.4.2 分型线 4.4.3 分型段 4.4.4 分型面 4.4.5 抽取区域 4.4.6 生成型芯和型腔 4.4.7 抑制分型 4.4.8 模型比较和交换 4.5 典型零件分型实例 4.5.1 简单分型操作实例——电话壳体分型操作 4.5.2 复杂分型操作实例——泵壳体分型操作 4.6 练习 第5章 模架的设计与使用方法 第6章 行位和斜顶机构设计 第7章 浇注系统设计 第8章 模温控制和脱模机构设计 附录 模具常用材料

## 章节摘录

第1章 模具设计概述 1.1 模具概述 人们在日常生活中所使用的大量产品都是通过模具生产制造的,用这种工艺生产产品具有质量高、造价低和效率高等突出优点,因此模具工艺在制造业被广泛使用。

将熔融的产品材料,通过一定的压力注射进入模具腔中,待其缓慢地自然冷却或人工定制冷却后,采用一定的方法使其脱离模具,最后形成一个零件,这个零件既可以作为成品,也可以作为下一道工序的毛坯料,这就是通过模具生产产品的基本过程。

从其生产过程可以看到,通过模具生产的原理并不复杂,但是要真正设计出好的模具,其过程却是相当复杂的,需要很多的经验和技巧。

一般将向模具腔体中注入塑料材料生成一定几何形状产品的工艺方法称为注射成型,是热塑性塑料成型的一种主要加工方法,可分为合模、加料、加热、塑化、挤压、注射、保压、冷却、固化、定型、螺杆嵌塑和脱模顶出等过程。

塑料的成型是通过注射成型机来实现的,按其用途分为热塑性塑料注射成型机和热固性塑料注射成型机。

模具的基本结构由三大系统组成,分别是浇注系统、塑型零件和结构零件。

其中,浇注系统是将由注塑机射口喷出的塑料材料引向型腔的通道,一般由主流道、分流道和内浇口等结构组成;塑型零件主要用来塑造零件的各个几何结构,包括型腔、型芯、滑块头和镶块等零件;结构零件用于固定以上零件,在模具中起到安装、固定、导向、机构动作和调温等作用,由上下模板、导向柱、冷却系统和滑道等零件组成。

## <<UG NX5中文版模具设计>>

### 编辑推荐

《UG NX5中文版模具设计》非常适合已初步掌握UG软件和MoldWizard模块的基本操作的模具设计人员使用，也可作为高等院校的设计专业学生学习UG软件的参考书。

<<UG NX5中文版模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>