

<<冲压与塑压设备>>

图书基本信息

书名：<<冲压与塑压设备>>

13位ISBN编号：9787115178145

10位ISBN编号：7115178143

出版时间：2008-6

出版时间：人民邮电出版社

作者：王浩钢 编

页数：141

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冲压与塑压设备>>

### 内容概要

本书为适应高职高专院校模具类专业的教学需要而编写。  
全书共分5章，主要内容有：绪论、塑料注射成型机、通用压力机、液压机、其他成型设备等。  
本书各章设有思考题，便于学生更好地掌握所学内容。  
本书可作为高职高专、技师学院、高级技工学校模具类专业教材，也可作为成人教育和职工培训教材，并可供相关技术人员参考。

## &lt;&lt;冲压与塑压设备&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论	1.1 冲压和塑料成型机械发展概况	1.2 冲压机械和塑料成型机械分类	1.3 本课程的学习要求	思考题
第2章 塑料注射成型机	2.1 概述	2.1.1 注射机的工作原理	2.1.2 注射机的结构组成	2.1.3 注射机的工作过程
2.1.4 注射机的分类	2.1.5 注射机的技术参数及型号	2.2 注射装置	2.2.1 注射装置的类型	2.2.2 注射装置的主要零部件
2.3 合模装置	2.3.1 合模装置的形式	2.3.2 调模装置	2.3.3 顶出装置	2.4 注射机的使用及维护
2.4.1 注射机的使用	2.4.2 注射机的安全措施	2.4.3 注射机的维护	思考题	第3章 通用压力机
3.1 概述	3.1.1 通用压力机的工作原理及结构组成	3.1.2 通用压力机的分类及型号	3.1.3 通用压力机的技术参数	3.2 曲柄滑块机构
3.2.1 曲柄滑块机构的运动分析和许用负荷曲线	3.2.2 曲柄滑块机构	3.2.3 连杆及装模高度调节机构	3.2.4 滑块与导轨	3.3 离合器和制动器
3.3.1 刚性离合器	3.3.2 摩擦离合器-制动器	3.3.3 带式制动器	3.4 附属装置	3.4.1 过载保护装置
3.4.2 拉深垫	3.4.3 推料装置	3.4.4 滑块平衡装置	3.4.5 移动工作台	3.5 压力机的选择与使用
3.5.1 压力机的选择	3.5.2 压力机的正确使用与维护	3.5.3 模具的安装与调整	思考题	第4章 液压机
4.1 概述	4.1.1 液压机的工作原理	4.1.2 液压机的特点	4.1.3 液压机的分类	4.1.4 液压机的技术参数及型号
4.2 液压机的结构	4.2.1 本体部分	4.2.2 动力部分——高压泵	4.2.3 操纵及液压系统	4.3 冲压液压机
4.3.1 双动拉深液压机	4.3.2 单动薄板冲压液压机	4.3.3 汽车纵梁冲压液压机	4.4 塑料液压机	4.4.1 塑料液压机的分类
4.4.2 塑料制品液压机的主要技术参数	4.4.3 塑料液压机的液压传动系统	思考题	第5章 其他成型设备	5.1 塑料挤出机
5.1.1 塑料挤出机的工作原理及特点	5.1.2 塑料挤出机的分类及主要技术参数	5.1.3 塑料挤出机的典型结构	5.2 高速自动压力机	5.2.1 高速自动压力机的工作原理及特点
5.2.2 高速自动压力机的分类及主要技术参数	5.2.3 高速自动压力机的典型结构	5.3 板料多工位压力机	5.3.1 板料多工位压力机的工作原理及特点	5.3.2 板料多工位压力机的分类及主要技术参数
5.3.3 板料多工位压力机的典型结构	5.4 双动拉深压力机	5.4.1 双动拉深压力机的工作原理及特点	5.4.2 双动拉深压力机的分类及主要技术参数	5.4.3 双动拉深压力机的典型结构
5.5 数控冲模回转头压力机	5.5.1 数控冲模回转头压力机的工作原理及特点	5.5.2 数控冲模回转头压力机的分类及主要技术参数	5.5.3 数控冲模回转头压力机的典型结构	5.6 冷挤压压力机
5.6.1 机械式冷挤压压力机的工作原理及特点	5.6.2 机械式冷挤压压力机的分类及主要技术参数	5.6.3 机械式冷挤压压力机的典型结构	5.7 压铸机	5.7.1 几种压铸机的工作原理及特点
5.7.2 压铸机的分类及主要技术参数	5.7.3 压铸机的典型结构	思考题	参考文献	

## <<冲压与塑压设备>>

### 章节摘录

第2章 塑料注射成型机：2.1 概述：2.1.1 注射机的工作原理塑料注射成型机（简称注射机）是塑料成型加工的主要设备之一，它的成型原理是将已经完成塑化的熔融状态的塑料（即粘流态塑料），在压力作用下注射入模腔内，经冷却定型后而获得塑料制品。

注射机主要用于热塑性塑料成型，近年来也已成功地用于某些热固性塑料成型。

由于它能一次成型出形状复杂、尺寸精确、表面质量很高的制品，生产率高，对不同性质塑料的加工具有较强的适应性，还能生产带镶嵌件以及添加填料的改性塑料制品，并便于实现自动化等一系列优点，所以注射成型工艺和注射机得到了广泛应用。

注射机是目前塑料成型设备中，数量增长最快、产量最多、应用最广的塑料成型设备，而且正朝着大型、精密、微型、高速、自动化、节能等方向发展。

## <<冲压与塑压设备>>

### 编辑推荐

《高等职业教育机电系列教材·冲压与塑压设备》注意贯彻最新国家标准，内容翔实，重点突出。  
《高等职业教育机电系列教材·冲压与塑压设备》可作为职业技术学院模具专业的主干专业课程教材，也可作为职工大学、职业大学、技师学院、高级技工学校等相关专业教材，并可供从事模具制造专业的工程技术人员参考。

<<冲压与塑压设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>