

## <<Mastercam X数控编程与加工实>>

### 图书基本信息

书名：<<Mastercam X数控编程与加工实例精讲>>

13位ISBN编号：9787115170033

10位ISBN编号：7115170037

出版时间：2007-12

出版时间：人民邮电

作者：何满才

页数：500

字数：782000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<Mastercam X数控编程与加工实>>

### 内容概要

Mastercam是CAD/CAM一体化软件，它集二维绘图、三维实体设计、曲面设计、体素拼合、数控编程、刀具路径模拟及真实感模拟等功能于一身，对系统运行环境要求较低，使用户无论是在造型设计、数控铣床、数控车床或数控线切割等加工操作中，都能获得最佳效果。

Mastercam基于PC平台、支持中文环境、价位适中，对于广大的中小企业来说是非常理想的选择。

Mastercam X是Mastercam的最新版本，在Mastercam 9.0的基础上又增加了很多新的功能和模块。本书通过大量典型实例详细介绍了Mastercam X在数控编程和数控加工方面的强大功能，包括数控编程基础、G代码数控编程、手工G代码数控编程实例、Mastercam X自动数控编程、Mastercam X数控程序分析等内容。

实例讲解通俗易懂，使读者能轻松、快速、全面地掌握Mastercam X强大的数控编程和数控加工功能。读者通过对本书的学习，可以提高综合应用Mastercam X的能力。

本书特别适合有一定Mastercam X应用基础的读者阅读，也可作为从事数控加工和模具设计的工程技术人员参考书。

<<Mastercam X数控编程与加工实>>

书籍目录

第1篇 Mastercam X数控编程基础	第1章 数控编程基础	1.1 数控编程概述	1.2 数
控系统的基本功能	第2章 G代码数控编程	2.1 数控编程常用准备功能(G功能)	2.2
数控编程中的刀具半径补偿	2.3 数控编程中的刀具长度补偿	2.4 数控编程常用辅助功	
能(M功能)	第3章 手工G代码数控编程	3.1 纸垫落料模凸模	3.2 橡胶垫复合冲裁模
凸模	3.3 云母片复合冲裁模凸模	3.4 电机转子片	3.5 收音机压片
Mastercam X自动数控编程实例	第4章 茶杯垫	4.1 绘制茶杯垫几何图形	4.2 规划
外形加工刀具路径	4.3 实体加工模拟	4.4 生成加工NC代码及传输程序	第5章 连杆
5.1 绘制连杆几何图形	5.2 规划加工刀具路径	5.3 实体加工模拟	5.4 生
成加工NC代码及传输程序	第6章 月饼盒盖凸模	6.1 绘制月饼盒盖凸模	6.2 规划加
工刀具路径	6.3 生成加工NC代码及传输程序	第7章 电话筒	7.1 电话筒整体造型
7.2 电话筒上盖凸模	7.3 规划电话筒上盖凸模加工刀具路径	7.4 电话筒上盖凸模	
加工NC代码及传输程序	7.5 电话筒上盖凹模	7.6 规划电话筒上盖凹模加工刀具路径	
7.7 电话筒上盖凹模加工NC代码及传输程序	7.8 电话筒下盖凸模	7.9 规划电话筒	
下盖凸模加工刀具路径	7.10 电话筒下盖凸模加工NC代码及传输程序	7.11 电话筒下盖	
凹模	7.12 规划电话筒下盖凹模加工刀具路径	7.13 电话筒下盖凹模加工NC代码及传输	
程序	第8章 台灯罩凸模	8.1 绘制台灯罩凸模	8.2 规划加工刀具路径
8.3 生	8.4 生成加工NC代码及传输程序	第9章 可乐瓶底电极模	9.1 绘制可乐瓶底电极模
9.2 规	9.3 生成加工NC代码及传输程序	9.3 生成加工NC代码及传输程序	第10章 玩具车轮电极模
划加工刀具路径	10.1 绘制玩具车轮电极模	10.2 规划加工刀具路径	10.3 生成加工NC代码及传输程序
制玩具车轮电极模	10.2 规划加工刀具路径	10.3 生成加工NC代码及传输程序	第11
章 洗洁精瓶电极模	11.1 绘制洗洁精瓶电极模	11.2 规划加工刀具路径	11.3 生
成加工NC代码及传输程序	第3篇 Mastercam X数控程序分析及后处理	第12章 Mastercam X数控	
程序分析	12.1 Mastercam X数控程序工作机理	12.2 修改高度设置参数对NC程序的影响	
12.3 电脑补偿、控制器补偿对NC程序的影响	12.4 补偿方向对NC程序的影响		
12.5 转角设置对NC程序的影响	12.6 预留量对NC程序的影响	12.7 外形分层对NC程	
序的影响	12.8 深度分层对NC程序的影响	12.9 导引入/导引出对NC程序的影响	
12.10 刀号、刀具半径补偿、长度补偿对NC程序的影响	12.11 刀具进给率、转速对NC程序		
的影响	12.12 程序名、程序起始行号、增量行号对NC程序的影响	12.13 冷却方式对NC	
程序的影响	第13章 Mastercam X的Post后处理	13.1 Post后处理器的安装与修改	13.2
Post后处理文件的组成	13.3 Post后处理文件的编辑	13.4 RS232传输线的接法	附录

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>