

<<现代数控机床全过程维修>>

图书基本信息

书名：<<现代数控机床全过程维修>>

13位ISBN编号：9787115166258

10位ISBN编号：7115166250

出版时间：2008-1

出版时间：人民邮电

作者：左文刚

页数：241

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代数控机床全过程维修>>

内容概要

《21世纪高等职业教育数控技术规划教材：现代数控机床全过程维修》从数控机床的结构特点，数控机床的选型，数控机床的安装、调试与精度检测，数控机床的故障分析与维修，数控机床的技术改造以及数控机床的维护和保养等几个方面对数控机床使用的全过程维修进行阐述。

《21世纪高等职业教育数控技术规划教材：现代数控机床全过程维修》具有理论与实践相统一，并且重在实践的特点。

每个章节的开始有导读，章节的后面有小结，每章最后附有习题。

《21世纪高等职业教育数控技术规划教材：现代数控机床全过程维修》可作为高等职业技术学院数控专业的教材，也适合企业数控机床维修人员使用。

<<现代数控机床全过程维修>>

书籍目录

绪论第1章 数控机床的结构特点1.1 数控机床的组成1.1.1 数控机床的整体结构1.1.2 计算机数控系统(CNC)的组成1.1.3 主机的组成1.2 数控机床的结构及特点1.2.1 加工中心的结构和特点1.2.2 数控车床的结构及特点1.2.3 数控坐标镗床的结构及特点1.3 小结习题第2章 数控机床的选型2.1 数控机床的选型2.1.1 基本工艺参数、加工范围的确定2.1.2 市场占有率与售后服务2.1.3 市场调研与货比三家2.1.4 公开招标与设备选型2.2 数控机床的性能/价格比2.2.1 数控机床性能/价格比的市场规律2.2.2 数控机床性能/价格比的发展趋势2.3 数控机床位置精度的评定方法和对比2.3.1 位置精度在数控机床选型中的重要性2.3.2 数控机床位置精度的评定方法2.3.3 数控机床位置精度的标准术语定义对比2.3.4 数控机床的精度储备2.4 CNC系统的选择2.4.1 CNC系统的优点2.4.2 CNC系统的选择2.4.3 CNC系统的选型要优化2.5 数控机床主机在选型中的重要性2.5.1 对数控机床主机的要求2.5.2 对数控机床坐标伺服系统机械与电气接口的要求2.6 小结习题第3章 数控机床的安装调试与精度检测3.1 数控机床的安装3.1.1 数控机床安装前的技术准备3.1.2 数控机床的安装3.2 数控机床调试前的检查工作3.2.1 输入电源电压、频率和相序的确认及检查3.2.2 机械部分、液压系统、气动系统、中心润滑系统、制冷系统、冷却液系统和排屑装置的检查3.2.3 接通电源后的检查3.3 CNC系统的功能检查和调试3.3.1 CRT显示内容检查和功能调试3.3.2 数控机床CNC系统通电后的硬件检查和调试3.3.3 数字伺服系统的检查和调试3.3.4 交流主轴驱动系统的检查和调试3.4 数控机床的整机调试3.4.1 对数控机床主机各部位的调试3.4.2 数控车床的空运转和负荷试验3.4.3 卧式加工中心的空运转和负荷试验3.5 数控机床的精度检测3.5.1 数控机床几何精度的检测3.5.2 数控机床的位置精度检测3.5.3 加工中心可交换各工作台托板的重复定位精度检测3.5.4 加工中心的加工试件3.6 小结习题第4章 数控机床的故障分析与维修4.1 数控系统的故障分析与维修4.1.1 CNC系统的自诊断功能和故障报警4.1.2 自诊断报警的故障分析与维修4.1.3 控制系统的故障分析与维修4.1.4 主轴伺服系统的故障分析与维修4.1.5 坐标伺服系统的故障分析与维修4.1.6 可编程逻辑控制器(PLC)的故障分析与维修4.2 数控机床主机的故障分析与维修4.2.1 卧式加工中心主传动系统的原理分析与故障维修4.2.2 数控铣床主传动系统的噪声分析与控制4.2.3 卧式加工中心自动换刀系统原理分析4.2.4 立式加工中心机械手的故障分析与排除4.2.5 数控机床热变形对机床精度的影响4.3 小结习题第5章 数控机床的技术改造5.1 普通机床数控化改造的总体思路和实施5.1.1 普通机床数控化改造的前提条件5.1.2 普通机床数控化改造的总体方案5.1.3 普通卧式车床数控化改造实施5.1.4 普通铣床数控化改造实施5.2 数控机床技术改造的总体思路和实施5.2.1 数控机床改造前的技术状况5.2.2 数控机床技术改造的方案设计5.2.3 数控系统的调试5.3 小结习题第6章 数控机床的维护与保养6.1 数控机床的维护6.1.1 数控机床维修或维护中的管理工作6.1.2 TPM全员生产维修(维护)在数控机床维修和维护、保养中的作用6.2 数控机床的保养6.2.1 数控机床一级保养的内容和要求6.2.2 数控机床二级保养的内容和要求6.2.3 数控机床三级保养的内容和要求6.3 小结习题参考文献

<<现代数控机床全过程维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>